



LASAPPARATUUR
Programma 2015/2016

REHM Nederland contact

REHM Nederland B.V.

Biezenloop 3

5032 CD TILBURG

E-mail algemeen: info@rehm.nl

Contactpersonen:

Hans Schoenaker

Putterstraat 12

5451 VR MILL

Tel: +31 485 470954

Mobiel: +31 6 22372024

Fax: +31 485 470820

E-mail: h.schoenaker@rehm.nl

Werkzaam in de provincies:

Groningen, Friesland, Drenthe, Overijssel, Flevoland, Gelderland, Utrecht, Noord-Holland, Zuid-Holland, Noordoost Brabant en de kop van Limburg.

Peter Schiedon

Biezenloop 3

5032 CD TILBURG

Tel: +31 13 4684727

Mobiel: +31 6 53188053

Fax: +31 13 4679747

E-mail: p.schiedon@rehm.nl

Werkzaam in de provincies:

West, Midden en Zuidoost Brabant, Zeeland, Limburg. België en Luxemburg.

REHM Lastechniek: de maatstaf voor modern lassen



Prijzen

Voor prijzen zie de aparte prijslijst of neemt u contact op met onze regio partner. Alle prijzen zijn exclusief BTW.



Garantie



3 jaar garantie op alle REHM las- en snijapparatuur, met uitzondering van de Panther 202 Puls en de Mega.Puls 250 (hierop geldt een garantietermijn van 2 jaar), conform onze garantievoorwaarden. De juiste omgang met onze apparatuur, onderhoud en het gebruik ervan in overeenstemming met onze gebruiksaanwijzing gelden als voorwaarde voor garantieverlening. Slijtage, slijtdelen en verbruiksartikelen zijn uitgesloten van garantie. De wettelijke garantiebepalingen volgens onze algemene voorwaarden blijven onverminderd van kracht. Onze garantievoorwaarden vindt u op onze website www.rehm-online.de, op verzoek worden ze u toegestuurd.

De gehele inhoud van deze catalogus zoals teksten en afbeeldingen zijn auteursrechtelijk beschermd, en mogen niet zonder schriftelijke toestemming van REHM GmbH & Co KG, gereproduceerd, gedistribueerd of geëxploiteerd worden. SMC (Smart Machine Control) en RSC (Realtime Speed Control) zijn geregistreerde handelsmerken van REHM GmbH & Co KG, en onderworpen aan de wetten ter bescherming van de van intellectuele (merken) eigendom. Bij schending van het auteursrecht en andere intellectuele eigendomsrechten, behouden wij ons het recht voor om juridische stappen te ondernemen.

De gehele verkoop en levering relatie tussen klant en REHM GmbH & Co KG geschiedt volgens onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden. Deze verkoop- en leveringsvoorwaarden vindt u op onze website www.rehm-online.de, op verzoek worden ze u toegestuurd.

Technische wijzigingen en beschikbaarheid voorbehouden. Zet- en drukfouten voorbehouden.



3 jaar garantie
 op alle las- en snij-
 apparatuur van REHM*
 conform onze
 garantiebepalingen**

Geachte klant, beste handelspartner,

Ook in deze catalogus presenteren wij u weer een groot aantal apparaten waarmee u de rendabiliteit en kwaliteit van uw producten kunt verhogen, uw productiviteit toeneemt en het werk niet alleen eenvoudiger, maar ook veiliger wordt. U en uw medewerkers gaan graag aan de slag met de apparatuur van REHM, omdat elk apparaat zich onderscheidt door handige extra's en goede ideeën.

Dat is de maatstaf waarmee wij sinds de 40 jaar dat ons bedrijf bestaat, elke nieuwe ontwikkeling vergelijken. Het gaat ons daarbij niet om theoretische waarden die alleen in optimale omstandigheden mogelijk zijn, maar om echte praktische bruikbaarheid en zichtbare voordelen bij de moeilijker dagelijkse activiteiten in de werkplaats of op de bouwplaats. Alleen machines die in dergelijke omstandigheden hun waarde bewijzen, krijgen een plek in deze catalogus. Daarbij komen alle toepassingen aan bod: plasmasnijden, elektrode-, MIG/MAG- en TIG-lassen, van beproefde analoge of moderne inverter techniek tot en met geautomatiseerde lasrobots.

In de toekomst zullen wij de lastechnologie blijven verbeteren, zoals in 2008 met onze inverter techniek of in 2011 met het digitale bedieningsconcept van de INVERTIG.PRO digital-modellen. Het nieuwste voorbeeld hiervan is de MEGA.PULS FOCUS 300-500, die maar liefst vijf revolutionaire lasprocessen samenbrengt in één apparaat. Dit is de beste MEGA.PULS die er ooit geweest is, en biedt u de rendabelste manier om perfecte lasverbindingen te maken. Een ander voorbeeld is de MEGA.ARC2 met een technologie die de boog opnieuw definieert: FOCUS.ARC en SDI®-Plus openen nieuwe mogelijkheden om de boog te stabiliseren en te concentreren. Daarmee kunt u snel en rendabel de beste naadkwaliteit bereiken.

Zo zullen wij ook in de volgende 40 jaar onze technologische leiderspositie versterken en nieuwe maatstaven voor u zetten met onze lasapparaat technologieën.

Het REHM-team

* Behalve PANTHER 202 PULS en MEGAPULS 250, hiervoor bedraagt de garantieperiode telkens 2 jaar.

** De juiste omgang met onze apparatuur en de behandeling en het gebruik ervan in overeenstemming met onze gebruiksaanwijzingen gelden als voorwaarde voor onze garantieverlening. Wij verlenen geen garantie op slijtageonderdelen en verbruiksartikelen. De wettelijke garantiebepalingen volgens onze Algemene Handelsvoorwaarden blijven hierdoor onverlet. Onze garantiebepalingen vindt u op onze website www.rehm-online.de. Wij zijn graag bereid u deze op verzoek toe te zenden.

REHM Lasapparatuur Programma 2015/2016



MIG/MAG lasapparatuur, stappen geregeld:

06 SYNERGIC.PRO²



MIG/MAG lasapparatuur, traploos regelbaar:

26 MEGA.ARC²



MIG/MAG Pulsboog lasapparatuur:

34 PANTHER 202 PULS



38 MEGAPULS[®] 250



44 MEGA.PULS[®] FOCUS



TIG lasapparatuur:

50 TIGER[®]



52 TIGER[®] DC / AC/DC



58 INVERTIG.PRO[®]

64 INVERTIG.PRO *digital*[®]

70 Onderwagen/koelingen
voor INVERTIG.PRO[®]

72 INVERTIG.PRO
COMPACT[®]



76 APUS 20 C



Elektroden inverters

78 BOOSTER



80 BOOSTER.PRO



Plasmasnijmachines

88 BARRACUDA

A		
AC/DC TIG apparatuur	pag. 52, 55 e.v., 68 e.v., 74 e.v.	
APUS 20 C	pag. 76 e.v.	
Arc-Force	pag. 54, 59 e.v., 78, 81, 85 e.v.	
Automatiserings- interface	pag. 26 e.v., 91	
AUTOSAFE	pag. 80, 83	
B		
BARRACUDA® RTC apparatuur	pag. 88 e.v.	
BOOSTER 140	pag. 78 e.v.	
BOOSTER.PRO	pag. 80 e.v.	
C		
CCM technologie	pag. 11, 38	
CAN netwerk, INVERTIG.PRO®	pag. 58, 71, 67, 70, 73, 77	
D		
DC TIG apparatuur	pag. 38 e.v., 52 e.v., 67 e.v., 85	
Draadaanvoer		
- MEGA.ARC ²	pag. 27	
- SYNERGIC.PRO ² 170-2 – 450-4 WS	pag. 11, 18	
- APUS 20 C	pag. 77	
Dual Wave	pag. 53 e.v., 59 e.v., 72	
E		
Elektroden inverters	pag. 78	
ELSA systeem	pag. 50, 53	
ELSA.PRO systeem	pag. 59, 81, 85	
G		
Gasmanagement, BOOSTER.PRO	pag. 81, 83, 85, 87	
Gelijkstroomapparatuur, TIG	pag. 38 e.v., 50 e.v., 81 e.v.	
H		
Handafstandsbediening		
- BOOSTER.PRO	pag. 85	
Hot-start	pag. 27, 40, 43, 44, 54, 61 e.v.	
I		
ICS-ontstekingsmanagement	pag. 72, 85	
INTIG Energy	pag. 50, 53, 81	
INVERTIG.PRO® apparatuur	pag. 58 e.v.	
iSYSTEM	pag. 58, 70	
K		
Koudedraadaanvoer	pag. 76 e.v.	
Kraanogen	pag. 19, 22, 25, 70, 73, 88	
L		
Luchtfilter		
- SYNERGIC.PRO ²	pag. 19, 21, 25	
- MEGA.ARC ²	pag. 30	
- MEGA.PULS® FOCUS	pag. 48	
- INVERTIG.PRO® digital	pag. 67	
- TIG-COOL CART	pag. 71	
- INVERTIG.PRO® COMPACT	pag. 73	
- BARRACUDA	pag. 91	
M		
MEGA.ARC² apparatuur	pag. 26 e.v.	
MEGAPULS® apparatuur	pag. 38 e.v.	
MEGA.PULS® FOCUS apparatuur	pag. 44 e.v.	
MIG/MAG apparatuur	pag. 26 e.v., 34 e.v., 38 e.v., 44 e.v.	
O		
Onderwagen MIG CART	pag. 42	
Onderwagen	pag. 51, 57, 70 e.v.	
TIG CART		
Onderwagen voor draadaanvoerkoffer	pag. 11, 18, 21	
P		
PANTHER 202 PULS Plasmasnijmachines	pag. 34 e.v. pag. 88 e.v.	
Premium-sets		
- SYNERGIC.PRO ²	pag. 14, 16, 19, 23	
- INVERTIG.PRO®	pag. 62 e.v., 68 e.v., 74 e.v.	
- PANTHER 202 PULS	pag. 35	
- MEGAPULS 250	pag. 41	
Pulsboog lasapparatuur MIG/MAG	pag. 10 e.v., 26 e.v., 34 e.v., 38 e.v., 44 e.v.	
Q		
QUICK-CHOICE, INVERTIG.PRO®	pag. 60, 64 e.v.	
R		
RAMBO.KIT BOOSTER	pag. 80, 82 e.v., 87	
RAMBO.KIT TIGER®	pag. 52	
RMI-technologie	pag. 11 e.v., 28, 38, 40	
R-Pilot	pag. 60, 64 e.v.	
RSC®-technologie	pag. 11, 38	
RTC-apparatuur	pag. 88 e.v.	
S		
SDI®-technologie	pag. 38, 40	
SDI®-Plus	pag. 26 e.v., 33	
SET, BOOSTER/ BOOSTER.PRO	pag. 80, 83	
SET, TIGER®	pag. 51, 55 e.v.	
SMC®-technologie, SYNERGIC.PRO²	pag. 10 e.v.	
Stappen geregelde MIG/MAG-apparatuur	pag. 10 e.v.	
SYNERGIC.PRO²-apparatuur	pag. 10 e.v.	
T		
TIG COOL / TIG COOL CART / TIG CART	pag. 70 e.v.	
TIGER®	pag. 50 e.v.	
TIGER® DC / AC/DC	pag. 52 e.v.	
TIG-gelijkstroom- apparatuur	pag. 52 e.v.	
Traploze MIG/MAG-apparatuur	pag. 26 e.v.	
Tussenpakketten		
- SYNERGIC.PRO ² 170-2 – 450-4	pag. 18, 20, 22, 24 e.v., 31, 49,	
V		
Voetpedaal P1	pag. 59, 73	
Voetpedaal TIGER®	pag. 53, 57	
W		
Wisselstroom- apparatuur, TIG	pag. 52 e.v.	

SYNERGIC.PRO² 170-2 – 600-4**Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie****De SYNERGIC.PRO² serie****Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie****Een doorbraak in de MIG/MAG-lastechniek**

De SYNERGIC.PRO² serie is nog altijd de ongeëvenaarde koploper in zijn klasse door zijn uitgebreide intelligente SMC[®]-machinebesturingsconcept, zijn enorme kracht en de robuustheid waarmee de apparaten de zwaarste omstandigheden kunnen trotseren.

Gegarandeerd betrouwbaar

Alle SYNERGIC.PRO² onderdelen tot en met de kleinste schroef zijn getest in zware duurtesten. Uiteraard krijgt u 3 jaar fabrieksgarantie.

Stabiele boog

Een permanente bewaking van de netspanning zorgt voor optimale lasresultaten door een gelijkmatige, stabiele boog.

Veilige ontsteking

De elektronisch geregelde smoorspoel optimaliseert de instellingen bij het ontsteken. En de REHM draadstart-vertraging regelt de draadaanvoersnelheid tot de ontsteking van de boog.

Geen vastplakken van de lasdraad

De draadaanvoerbesturing garandeert automatisch een constante uitsteeklengte van het draaduiteinde aan het einde van de las, zodat de draad niet aan het werkstuk of het contactmondstuk kan vastplakken.



SYNERGIC.PRO² 170-2 – 600-4

Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie

■ Kenmerken

GELIJKMATIGE DRAADAANVOER

Een krachtige, digitaal geregelde motor zorgt ook bij slangpakketten tot 5 m lengte voor een nauwkeurige, constante draadaanvoer.

REGLBARE GASNASTROOMTIJD

Afhankelijk van het materiaal dat u last, bepaalt de SYNERGIC.PRO² automatisch de optimale gasnastroomtijd.

EENVOUDIG TE HANTEREN DRAADAANVOERKOFFER

De veilig op de stroombron bevestigde draadaanvoerkoffer kunt u zonder gereedschap in een handomdraai wegnemen door hem licht te draaien.

Ook bij een gemonteerde onderwagen kan hij eenvoudig worden geïnstalleerd.

EENVOUDIG MANOEUVREERBAAR

Dankzij de grote, stevige, soepel draaiende wielen en de stabiele, ergonomische gevormde handgrepen kunt u het apparaat gemakkelijk verplaatsen, zowel in de werkplaats als op de bouwplaats. Vanaf versie 250-4 zijn de apparaten ook geschikt voor kraan- of heftrucktransport.

AANGENAAM STIL

De optimale machineopbouw en de stand-by schakeling van de ventilator

en de waterpomp zorgen voor een aangenaam geluidsarm continue gebruik.

BREED TOEPASSINGSSPECTRUM

Dun of dik plaatstaal, gelegeerd of ongelegeerd staal, RVS, Aluminium of gecoate platen, in de onderhoudswerkplaats of in een productiebedrijf, stationair of mobiel: dankzij het enorme vermogen en de hoge inschakelduur van de apparaten in combinatie met de intelligente machinebesturing is het toepassingspectrum van de SYNERGIC.PRO² serie nagenoeg onbeperkt.

■ Pure intelligentie dankzij SMC[®]



SMC[®] (SMART MACHINE CONTROL)

Een nieuwe intelligente machinebesturing voor excellente lasresultaten door een eenvoudige en foutloze bediening.

CCM (CHARACTERISTIC CURVE MEMORY)

Geïntegreerde lasparameterdatabank vol expertkennis.

RSC[®] (REALTIME SPEED CONTROL)

Realtime bewaking en een exacte regeling van de draadaanvoersnelheid voorkomt vastplakken.

SDI[®] (STEPLESS DYNAMIC INDUCTION)

Traploos elektronisch instelbare

smoorspoel met ultrasnelle regeling voor uitstekende starteigenschappen en een stabiele boog.

RMI (REHM MACHINE INTERFACE)

Voor het eenvoudig en snel instellen van de lasparameters.

SYNERGIC.PRO² 170-2 – 600-4

Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparaat met SMC[®]-technologie

■ Het nieuwe REHM RMI (REHM Machine Interface)

1. Digitaal display voor de lasspanning met 'Hold'-functie

2. Digitaal display voor de lasstroom met 'Hold'-functie en materiaaldikte

3. Draaiknop voor draadaanvoersnelheid en booglengtecorrectie



4. Bedrijfsmodus

- Weergave materiaaldikte
- 2-takt
- 4-takt
- Puntlassen, interval

5. Instelling van de puntlas- en intervaltijd

6. Synergie-programmakeuze

- Materiaal-/draaddiameter-combinatie
- Handmatig bedrijf

7. Traploze regeling van de booghardheid (SDI[®]-technologie)

8. Stappenschakelaar fijn

SYNERGIC.PRO² 170-2 – 310-4 Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie

De gasgekoelde SYNERGIC.PRO² lasapparatuur tot 310 A Compact en ook mobiel bruikbaar

SYNERGIC.PRO² 170-2 – 310-4:

Hoge inschakelduur, ook in het laagste vermogensbereik, en excellente lasresultaten dankzij de SMC[®]-technologie.

Breed toepassingspectrum.

Dun of dik plaatstaal, gelegeerd of ongelegeerd staal, RVS, Aluminium of gecoate platen: de compacte SYNERGIC.PRO² apparaten voor het laagste vermogensbereik zijn ook bij mobiel gebruik onevenaarbaar.

Dankzij het enorme vermogen en de hoge inschakelduur van de apparaten in combinatie met de intelligente machinebesturing SMC[®] (Smart Machine Control) is het toepassingspectrum van de compacte SYNERGIC.PRO² serie bijzonder breed.

QUATTRO-MIG en SYNERGIC.PRO² 230-2 AM:

Onze toppers voor dun plaatstaal

SYNERGIC.PRO² 230-2 AM

Met deze specialisten in dun plaatstaal kunt u al aan de slag met een lasstroom vanaf 15 A. Door hun speciale synergieprogramma's zijn ze ideaal geschikt voor gebruik in garagebedrijven voor het MIG/MAG-lassen en MIG-solderen van verzinkte en gealuminiseerde carrosserieplaten.

SYNERGIC.PRO² 230-4

QUATTRO-MIG Allrounder en aluminium- specialist tegelijk

Als u dun plaatstaal wilt lassen, moet u kiezen voor de 230-4 QUATTRO-MIG met zijn krachtige 4 rollenaandrijving. Dat is een allrounder met extra synergieprogramma's voor het lassen van aluminium materialen.



SYNERGIC.PRO² 170-2 – 310-4**Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie**■ Technische gegevens SYNERGIC.PRO² 170-2 – 310-4 gasgekoeld

TECHNISCHE GEGEVENS	SYNERGIC.PRO ² 170-2	SYNERGIC.PRO ² 190-2		SYNERGIC.PRO ² 230-2 AM
Instelbereik [A]	30 - 170	30 - 140	50 - 190	15 - 230
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min) bij 40 °C [%]	30	50	30	40
Lasstroom bij 100% ID bij 40 °C [A]	80	100	105	150
Nullastspanning [V]	22 - 37	22 - 34	23 - 37	15 - 37
Spanningsstappen	6	6		10
Draadaanvoer	2 rollen – 0,8/1,0			
Netspanning [V]	1 x 230	1 x 230	3 x 400	3 x 400
Netzekering (traag) [A]	20	20	16	16
Laspistoolkoeling	gas			
Beschermingsklasse	IP 21			
Gewicht [kg]	54	60		68
Afmetingen l x b x h [mm]	800 x 330 x 620			
Bestelnr.	103 1705	103 1905		103 2302
Aanbevolen premium-set	MM 15/25 laspistool MB15/4 m, massakabel 25 mm/4 m, drukregelaar	MM 15/25 laspistool MB15/4 m, massakabel 25 mm/4 m, drukregelaar		MM 25/35 laspistool MB25/4 m, massakabel 35 mm/4 m, drukregelaar
Bestelnr.	118 4201	118 4201		118 4203

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974-1.

SYNERGIC.PRO² 170-2 – 310-4

Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie



SYNERGIC.PRO ² 230-4 QUATTRO-MIG	SYNERGIC.PRO ² 280-2	SYNERGIC.PRO ² 280-4	SYNERGIC.PRO ² 310-4
15 - 230	35 - 280	35 - 280	35 - 300
40	40	40	40
150	180	180	210
15-37	17-37	17-37	17-40
10	10	10	12
4 rollen – 0,8	2 rollen – 0,8/1,0	4 rollen – 0,8	4 rollen – 1,0
3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
16	16	16	32
gas	gas	gas	gas
IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
68	72	72	78
103 2304	103 2802	103 2804	103 3105
MM 25/35 laspistool MB25/4 m, massakabel 35 mm/4 m, drukregelaar	MM 25/35 laspistool MB25/4 m, massakabel 35 mm/4 m, drukregelaar	MM 25/35 laspistool MB25/4 m, massakabel 35 mm/4 m, drukregelaar	MM 25/35 laspistool MB25/4 m, massakabel 35 mm/4 m, drukregelaar
118 4203	118 4203	118 4203	118 4203

SYNERGIC.PRO² I70-2 – 310-4

Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie

■ Onze Premium-Sets



De complete toebehorensets kunnen optioneel ook worden gekocht als premium-sets. Deze bijzonder hoogwaardige toebehorensets zijn allemaal uitgerust met merkproducten zoals

- Abicor-Binzel laspistolen met 4m slangpakketten,
- 200 bar Argon/CO₂-drukregelaars (32 l/min) en massakabels met hoogwaardige massaklemmen en een lengte van 4 m.

De zeer voordelige set prijzen gelden alleen in combinatie met de aanschaf van de bijbehorende lasapparatuur.

De inhoud van de premium-set kan overigens direct uit de typebenaming worden afgeleid. Zo bestaat bijvoorbeeld de MIG/MAG-set MM 401/50 premium-set uit een laspistool van het type MB 401/4 m, een 4 m lange massakabel met een doorsnede van 50 mm² en een 200 bar Argon/CO₂-drukregelaar (32 l/min).

■ Rollen voor de draadaanvoereenheid met 2 rollen

SYNERGIC.PRO² I70-2 – 280-2

Draadaanvoerrollen voor massieve draad

	Artikelnr.
Draadaanvoerrollen voor massieve draad 0,6/0,8 mm	400 0151
Draadaanvoerrollen voor massieve draad 0,8/1,0 mm	400 0153
Draadaanvoerrollen voor massieve draad 1,0/1,2 mm	400 0152

SYNERGIC.PRO² 170-2 – 310-4

Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie

■ Rollen voor de draadaanvoereenheid met 4 rollen SYNERGIC.PRO² 230-4 – 310-4

Draadaanvoerrollenpaar met tandkrans voor massieve draad

	Artikelnr.
0,6 mm	750 2034
0,8 mm	750 2030
1,0 mm	750 2031
1,2 mm	750 2032
1,6 mm	750 2033

Afzonderlijke draadaanvoerrollen voor massieve draad

	Artikelnr.
0,6 mm	750 2010
0,8 mm	750 2011
1,0 mm	750 2012
1,2 mm	750 2013
1,6 mm	750 2014

Draadaanvoerrollenset (4 stuks met tandkrans) voor aluminium draad

	Artikelnr.
1,0 mm	750 2071
1,2 mm	750 2072
1,6 mm	750 2073

Afzonderlijke draadaanvoerrollen voor aluminium draad

	Artikelnr.
1,0 mm	750 2091
1,2 mm	750 2092
1,6 mm	750 2093

Draadaanvoerrollenpaar met tandkrans voor gevulde draad

	Artikelnr.
1,2 mm	750 2035
1,6 mm	750 2036
1,8 mm tot 2,4 mm	750 2037

Afzonderlijke draadaanvoerrollen voor gevulde draad

	Artikelnr.
1,2 mm	750 2007
1,6 mm	750 2008
1,8 mm tot 2,4 mm	750 2009

SYNERGIC.PRO² 250-4 – 450-4

Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie

De gas- of watergekoelde SYNERGIC.PRO² lasapparatuur tot 450 A Inclusief 4 rollenaandrijving en individuele uitrusting

SYNERGIC.PRO² 250-4 tot 450-4

Voor iedereen die wat zwaarder wil en bijzondere eisen stelt aan een individuele uitvoering van zijn apparaat.

Breed toepassingspectrum

Dun of dik plaatstaal, gelegeerd of ongelegeerd staal, RVS, Aluminium of gecoate platen: de compacte SYNERGIC.PRO² apparaten voor het laagste vermogensbereik zijn ook bij mobiel gebruik onevenaarbaar. Dankzij het enorme vermogen en de hoge inschakelduur van de apparaten in combinatie met de intelligente machinebesturing SMC[®] (Smart Machine Control) is het toepassingspectrum van de SYNERGIC.PRO² serie bijzonder breed.

Flexibel in de uitrusting

In industriële of ambachtelijke staalbouw, machinebouw, landbouw en mijnbouw worden ook gelegeerde en ongelegeerde staalsoorten met middelmatige tot grote materiaaldikte verwerkt. Hier zijn bijzonder robuuste lasapparatuur met grote vermogensreserves nodig, die individueel aan de specifieke taak kan worden aangepast. Onze SYNERGIC.PRO² serie vanaf 250-4 biedt talrijke uitrustingsmogelijkheden, van specifieke afzonderlijke draadaanvoerkoffers tot en met extra lange tussenpakketten.

Gelijkmatige draadaanvoer

Een krachtige, digitaal geregelde 4 rollenaandrijving voor de draadaanvoer zorgt ook bij een slangpakket van meerdere meters lengte voor perfecte resultaten.

Eenvoudig hanteerbaar

De stevig op de stroombron bevestigde draadaanvoerkoffer kunt u zonder gereedschap in een handomdraai wegnemen door hem licht te draaien. Ook bij een gemonteerde onderwagen kan hij eenvoudig worden geïnstalleerd. Alle apparaten zijn standaard ook geschikt voor kraan- of heftrucktransport.



SYNERGIC.PRO² 250-4 – 450-4

Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie

■ Technische gegevens SYNERGIC.PRO² 250-4 – 450-4 WS watergekoeld



TECHNISCHE GEGEVENS	SYNERGIC. PRO ² 250-4	SYNERGIC. PRO ² 300-4 300-4 S	SYNERGIC. PRO ² 350-4 350-4 S	SYNERGIC. PRO ² 350-4 W 350-4 WS	SYNERGIC. PRO ² 450-4 450-4 S	SYNERGIC. PRO ² 450-4 W 450-4 WS
Instelbereik [A]	35 - 250	40 - 300	40 - 350	40 - 350	45 - 450	45 - 450
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min) bij 40 °C [%]	50	50	50	50	50	50
Lasstroom bij 100% ID bij 40 °C [A]	180	210	260	260	320	320
Nullastspanning [V]	18 - 37	17 - 42	18 - 43	18 - 43	18 - 51	18 - 51
Spanningsstappen	10	12	20	20	30	30
Draadaanvoer	4 rollen – 0,8	4 rollen – 1,0	4 rollen – 1,0	4 rollen – 1,2	4 rollen – 1,0	4 rollen – 1,2
Netspanning [V]	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Netzekering (traag) [A]	16	32	32	32	32	32
Laspistoolkoeling	gas	gas	gas	water	gas	water
Beschermingsklasse	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Gewicht [kg]	100	110 (134)	123 (147)	127 (151)	136 (160)	140 (164)
Afmetingen l x b x h [mm]	1030 x 605 x 850 (1030 x 605 x 1440)					
Bestelnr. compact met draadaanvoerkoffer	112 2505	112 3005 112 3006	112 3600 112 3601	112 3610 112 3611	112 4600 112 4601	112 4610 112 4611
Aanbevolen premium-set*	MM 25/35 laspistool MB25/4 m, massakabel 35 mm/4 m, drukregelaar	MM 25/35 laspistool MB25/4 m, massakabel 35 mm/4 m, drukregelaar	MM 26/50 laspistool MB26/4 m, massakabel 50 mm/4 m, drukregelaar	MM 401/70 laspistool MB401/4 m, massakabel 70 mm/4 m, drukregelaar	MM 401/70 laspistool MB36/4 m, massakabel 70 mm/4 m, drukregelaar	MM 401/70 laspistool MB401/4 m, massakabel 70 mm/4 m, drukregelaar
Bestelnr.	118 4203	118 4203	118 4205	1184 211	1184 211	1184 211

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974-1. S = met afzonderlijke draadaanvoerkoffer, W = watergekoeld * Een uitvoerige beschrijving vindt u op pagina 12.

■ Opties voor SYNERGIC.PRO² 300-4 – 450-4

	Artikelnr.		Artikelnr.
Luchtfilter voor SYNERGIC.PRO ² 250-4 – 450-4 compleet	138 1351	Kraanogen aan draadaanvoerkoffer voor SYNERGIC.PRO ² 250-4 – 450-4	118 0167
Kraanogen met opbergvak aan stroombron voor SYNERGIC.PRO ² 300-4 S – 450-4 WS	118 0213	Laspistool- en slangpakkethouder voor SYNERGIC.PRO ² 250-4 – 450-4	118 0214
		Toolset met kraanogen met opbergvak en slangpakkethouder voor SYNERGIC.PRO ² 250-4 – 450-4	118 0212

SYNERGIC.PRO² 250-4 – 450-4**Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie****■ Tussenpakketten voor SYNERGIC.PRO² 300-4 – 450-4****Voor SYNERGIC.PRO² 300-4 S en 350-4 S gasgekoeld**

	Artikelnr.		Artikelnr.
1,4 m lang (50 mm ²)	118 0370	1,4 m lang (70 mm ²)	118 0302
5,0 m lang (50 mm ²)	118 0371	5,0 m lang (70 mm ²)	118 0306
10,0 m lang (50 mm ²)	118 0372	10,0 m lang (70 mm ²)	118 0311
15,0 m lang (50 mm ²)	118 0373	15,0 m lang (70 mm ²)	118 0316
20,0 m lang (50 mm ²)	118 0374	20,0 m lang (70 mm ²)	118 0317

Voor SYNERGIC.PRO² 450-4 S gasgekoeld

	Artikelnr.		Artikelnr.
1,4 m lang (95 mm ²)	118 0322	15,0 m lang (95 mm ²)	118 0336
5,0 m lang (95 mm ²)	118 0326	20,0 m lang (95 mm ²)	118 0337
10,0 m lang (95 mm ²)	118 0328		

Voor SYNERGIC.PRO² 350-4 WS watergekoeld

	Artikelnr.		Artikelnr.
1,4 m lang (50 mm ²)	118 0390	1,4 m lang (70 mm ²)	118 0402
5,0 m lang (50 mm ²)	118 0391	5,0 m lang (70 mm ²)	118 0406
10,0 m lang (50 mm ²)	118 0392	10,0 m lang (70 mm ²)	118 0411
15,0 m lang (50 mm ²)	118 0393	15,0 m lang (70 mm ²)	118 0416
20,0 m lang (50 mm ²)	118 0394	20,0 m lang (70 mm ²)	118 0417

Voor SYNERGIC.PRO² 450-4 WS watergekoeld

	Artikelnr.		Artikelnr.
1,4 m lang (95 mm ²)	118 0424	15,0 m lang (95 mm ²)	118 0436
5,0 m lang (95 mm ²)	118 0426	20,0 m lang (95 mm ²)	118 0437
10,0 m lang (95 mm ²)	118 0428		

SYNERGIC.PRO² 250-4 – 450-4

Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie

■ Uitbreidingsuitrusting voor SYNERGIC.PRO² 300-4 – 450-4

	Artikelnr.
Uitbreidingsset luchtfilter voor SYNERGIC.PRO ² 250-4 – 450-4 compleet	138 1353
Uitbreidingsset laspistool- en slangpakkethouder voor SYNERGIC.PRO ² 250-4 – 450-4	118 0251
Uitbreidingsset onderwagen voor draadaanvoerkoffer voor SYNERGIC.PRO ² 250-4 – 450-4	750 1502
Metalen filterelement voor luchtfilter	750 1120

■ Opties voor SYNERGIC.PRO² 300-4 – 450-4

	Artikelnr.
Draadaanvoerkoffer CONSTRUCTION S Draadaanvoerkoffer in montage-uitvoering i.p.v. standaard	118 0230
Draadaanvoerkoffer CONSTRUCTION WS Draadaanvoerkoffer in montage-uitvoering i.p.v. standaard	118 0242

■ Rollen voor de draadaanvoereenheid met 4 rollen SYNERGIC.PRO² 250-4 – 450-4

Draadaanvoerrollenpaar met tandkrans voor massieve draad

	Artikelnr.
0,6 mm	750 2034
0,8 mm	750 2030
1,0 mm	750 2031
1,2 mm	750 2032
1,6 mm	750 2033

Draadaanvoerrollenset (4 stuks met tandkrans) voor aluminium draad

	Artikelnr.
1,0 mm	750 2071
1,2 mm	750 2072
1,6 mm	750 2073

Draadaanvoerrollenpaar met tandkrans voor gevulde draad

	Artikelnr.
1,2 mm	750 2035
1,6 mm	750 2036
1,8 mm tot 2,4 mm	750 2037

Draadaanvoerrollen voor massieve draad

	Artikelnr.
0,6 mm	750 2010
0,8 mm	750 2011
1,0 mm	750 2012
1,2 mm	750 2013
1,6 mm	750 2014

Draadaanvoerrollen voor aluminium draad

	Artikelnr.
1,0 mm	750 2091
1,2 mm	750 2092
1,6 mm	750 2093

Draadaanvoerrollen voor gevulde draad

	Artikelnr.
1,2 mm	750 2007
1,6 mm	750 2008
1,8 mm tot 2,4 mm	750 2009

SYNERGIC.PRO² 500-4 – 600-4

Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie

SYNERGIC.PRO² 500-4 WS en 600-4 WS

Maximaal vermogen in extreme omstandigheden

De nieuwe SYNERGIC.PRO² 500-4 WS en 600-4 WS vormen de juiste oplossing voor u, als u op zoek bent naar bijzonder krachtige, robuuste en eenvoudig te bedienen lasapparatuur. Voor continue gebruik bij zware omstandigheden dient u gebruik te maken van deze krachtpatzers. Ze zijn ideaal voor zware staalbouw en tegelijkertijd ook geschikt voor dun plaatstaal.

- Inclusief gutsbrander
- Speciale programma's voor vuldraad met metaalpoeder

Voor zwaar gebruik op de bouwplaats

De proceselektronica is speciaal ingekapseld ter bescherming tegen stof en vocht.

Geconstrueerd voor maximaal vermogen

Vooral in de staalbouw is voldoende vermogen het belangrijkste. Met een hoge inschakelduur werkt u zonder onderbrekingen, ook bij de zwaarste belasting. Dat wordt onder meer mogelijk gemaakt door

- een bijzonder doeltreffende waterkoeling,
- een krachtige 48 volt draadaanvoermotor,
- grote draadaanvoerrollen van 37 mm,
- op bijzonder veel vermogen berekende stroom- en massa-aansluitingen en tussenpakketten.

Vuldraadprogramma's voor staal en RVS

Met gastestfunctie en koudedraadaanvoer

Voor moeilijke opdrachten

Fijne spanning instelling

Geïntegreerde gutsbrander

Met de praktische gutsbrander kunnen bijv. lasnaden voorbereid of scheuren, poriën en lasnaden verwijderd of glad gemaakt worden.

Aangenaam stil

De optimale machineopbouw en de stand-by schakeling van de ventilator en de waterpomp zorgen voor een aangenaam geluidsarm continue gebruik.

Uitgerust voor kraantransport

Het apparaat en vooral het bedieningsveld is perfect beschermd voor een veilig transport met een kraan. Een stalen buizenframe met kraanogen vereenvoudigd de bevestiging.

Flexibele reikwijdte

Configureer uw apparaat volgens uw behoeften met langere tussenpakketten met versterkte trekontlasting en Push-Pull-laspistolen.



SYNERGIC.PRO² 500-4 – 600-4

Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie

■ Technische gegevens SYNERGIC.PRO² 500-4 – 600-4 watergekoeld

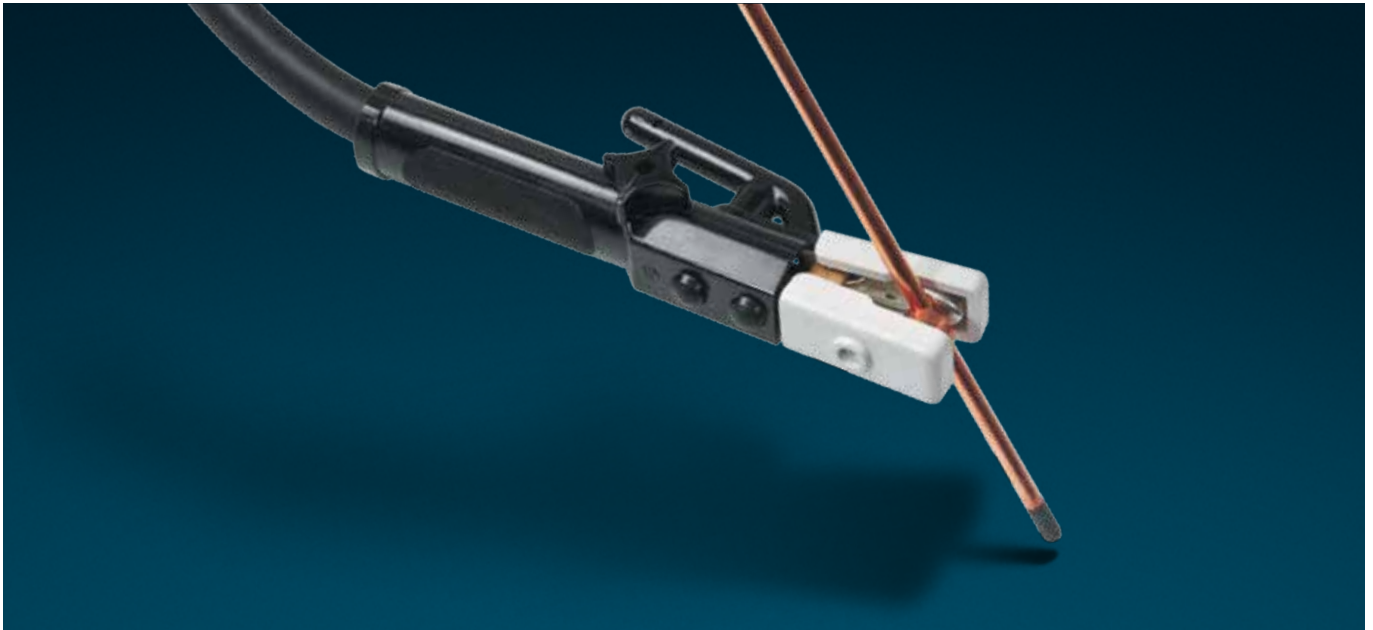


TECHNISCHE GEGEVENS		SYNERGIC.PRO ² 500-4 WS	SYNERGIC.PRO ² 600-4 WS
Instelbereik	[A]	40 - 500	40 - 600
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min) bij 40 °C	[%]	60	60
Lasstroom bij 100% ID bij 40 °C	[A]	375	450
Nullastspanning	[V]	17 - 52	17 - 60
Spanningsstappen		36	36
Draadaanvoer		4 rollen – 1,0/1,2	4 rollen – 1,0/1,2
Netspanning	[V]	3 x 400	3 x 400
Netzekering (traag)	[A]	32	63
Laspistoolkoeling		water	water
Beschermingsklasse		IP 23	IP 23
Gewicht	[kg]	234	255
Afmetingen l x b x h	[mm]	1090 x 710 x 1085	1090 x 710 x 1085
Afmetingen l x b x h met koffer	[mm]	1090 x 710 x 1550	1090 x 710 x 1550
Bestelnr.		112 5011	112 6011
Aanbevolen premium-set*		MM 452/95 laspistool ABIMIG 452/4 m, massakabel 95 mm ² /4 m, drukregelaar 200 bar, 32 l/min	MM 452/120 laspistool ABIMIG 452/4 m, massakabel 120 mm ² /4 m, drukregelaar 200 bar, 32 l/min
Bestelnr.		118 4221	118 4223

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Aanvullende uitrusting bij de afgebeelde machines is verkrijgbaar tegen meerprijs. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974-1. * Een uitvoerige beschrijving vindt u op pagina 12.

SYNERGIC.PRO² 500-4 – 600-4**Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie****Geïntegreerde guts functie**

De snelste en voordeligste manier om lasnaden voor te bereiden, te repareren of te verwijderen.

**Tussenpakketten**

Vergroot uw reikwijdte en beweeglijkheid door het inzetten van langere tussenpakketten.



SYNERGIC.PRO² 500-4 – 600-4

Stappen geregelde MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie

■ Tussenpakketten voor SYNERGIC.PRO² 500-4 WS - 600-4 WS

Voor SYNERGIC.PRO² 500 WS watergekoeld

	Artikelnr.
1,4 m lang (95 mm ²)	118 0450
5,0 m lang (95 mm ²)	118 0451
10,0 m lang (95 mm ²)	118 0452
15,0 m lang (95 mm ²)	118 0453
20,0 m lang (95 mm ²)	118 0454

Voor SYNERGIC.PRO² 500 WS - 600 WS watergekoeld

	Artikelnr.
1,4 m lang (120 mm ²)	118 0444
5,0 m lang (120 mm ²)	118 0446
10,0 m lang (120 mm ²)	118 0448
15,0 m lang (120 mm ²)	118 0456
20,0 m lang (120 mm ²)	118 0457

■ Optionele uitrusting voor SYNERGIC.PRO² 500-4 WS - 600-4 WS

	Artikelnr.
Stromingsmeter	118 0550
Luchtfilter	118 0555
Kraanogen aan draadaanvoerkoffer	118 0560
Onderwagen voor draadaanvoerkoffer	118 0565

	Artikelnr.
Vat draaddoorvoer	118 0570
Centrale aansluiting Dinse	118 0575
Centrale aansluiting aluminium	118 0580

■ Rollen voor draadaanvoereenheid SYNERGIC.PRO² 500-4 WS – 600-4 WS

Draadaanvoerrollen voor massieve draad

	Artikelnr.
0,8/1,0 mm	750 2054
0,9/1,2 mm	750 2058
1,0/1,2 mm	750 2055
1,2/1,6 mm	750 2056

Draadaanvoerrollen voor aluminium draad

	Artikelnr.
0,8/1,0 mm	750 2065
1,0/1,2 mm	750 2066
1,2/1,6 mm	750 2068

Draadaanvoerrollen voor gevulde draad

	Artikelnr.
1,2/1,6 mm	750 2064
1,6 bis 2,4 mm	750 2070

MEGA.ARC² 250-4 – 450-4**Traploos regelbare MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie****De MEGA.ARC²-reeks****Traploos regelbare MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie**

Dankzij de traploze SDI[®]-Plus regeling en de uitgebreide uitrusting is de MEGA.ARC² de ideale oplossing voor klanten met een breed toepassingsgebied voor traploze conventionele bogen. Het extra FOCUS.ARC lasproces maakt het apparaat uniek als het aankomt op de volgende criteria:

- Betrouwbaar aanvloeien in de hoek
- Bijzonder diepe inbrand
- Gereduceerde warmtetoevoer
- Betrouwbaar aanvloeien op de flanken
- Minder inbrandkerven
- Minder voorbereiding van de naad
- Lassen in positie met korte, krachtige boog
- De veiligste, eenvoudigste en snelste manier om een MIG/MAG-apparaat te bedienen

Eenvoudige bediening

U kunt zich concentreren op het lassen, voor de rest zorgt SMC[®]

FOCUS.ARC lasproces

Betrouwbaar en eenvoudig = sneller en rendabeler

Revolutionaire SMC[®]-besturingstechnologie

Voor meer efficiëntie en kwaliteit

Innovatieve SDI[®]-Plus technologie

Voor meer lasnaadkwaliteit en precisie

Hoogste inschakelduur**Vermogen zonder einde****Opslag van jobs****Breed spectrum aan mogelijkheden voor afstandsbediening****Standaard automatiseringsinterface****Grote verscheidenheid aan types**

MEGA.ARC² 250-4 – 450-4

Traploos regelbare MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie

■ Kenmerken

NIEUW!

FOCUS.ARC

Deze functie verhoogt de boogdruk, zodat nieuwe tijd- en materiaalbesparende processen kunnen worden gebruikt. Bovendien wordt de boog zo sterk gefocust, dat de inbrandomstandigheden duidelijk verbeteren. Daardoor kunt u de naadopeningshoek verkleinen en met een veilig proces nieuwe naadvormen maken.

SDI[®]-PLUS

De nieuwe dimensie bij de aanpassing van de boog heeft invloed op het complete boogbereik, ook bij sproei-boog lassen. Daardoor is de nieuwe MEGA.ARC² de meest geperfectioneerde machine voor gekwalificeerd en hoogwaardig MIG/MAG-lassen.

JOB GEHEUGEN

De nieuwe MEGA.ARC² serie is standaard uitgerust met een job geheugen. Per programma kunt u 4 instellingen in de machine opslaan en met de verlichte knop op de machine of met een Up/Down-las-pistool eenvoudig oproepen.

AUTOMATISERINGSINTERFACE GEÏNTEGREERD

Voor geautomatiseerde bewerkingen en bediening vanaf afstand bieden de apparaten u standaard een 17-polige contactdoos. Hier zijn de start-/stop- en stroomsignalen actief. Daarnaast zijn er analoge ingangen voor energie- en draadcorrectie.

GECONTROLEERDE DRAADAANVOER

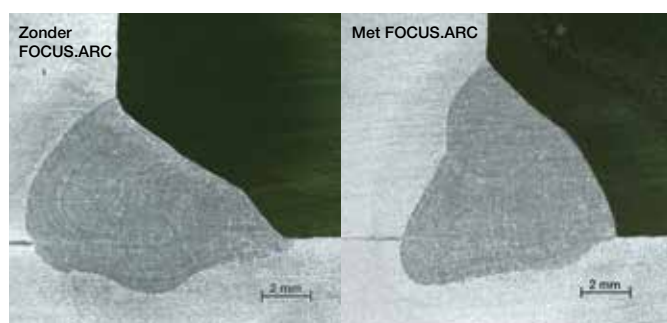
De elektronisch geregelde 4 rollen draadaanvoer voert de draad altijd regelmatig en zeer precies aan.

GEEN VASTPLAKKEN VAN DE LASDRAAD

Een vrijbrandautomaat voorkomt het vastbranden van de lasdraad aan het werkstuk of de contacttip.

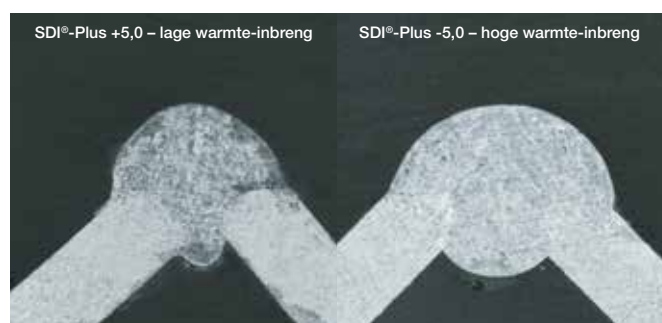
Uit een vergelijking van de lasnaadkwaliteit bij hoeklassen toont dat FOCUS.ARC zorgt voor

- betrouwbaar aanvloeien in de hoek
- gereduceerde warmtetoevoer
- betrouwbaar aanvloeien op de flanken
- bijzonder diepe inbrand
- minder inbrandkerven



Regel de warmtetoevoer zonder speciaal proces en stel hem optimaal op uw eisen in.

- Optimaliseer met SDI[®]-Plus de inbrand en de aansluiting op het grondvlak.
- Verlaag de warmtetoevoer volgens de specifieke eisen van uw toepassing.
- Lassen in positie wordt door SDI[®]-Plus veiliger en eenvoudiger.



MEGA.ARC² 250-4 – 450-4

Traploos regelbare MIG/MAG-lasapparaat met SMC[®]-technologie

■ Het bedieningspaneel RMI (REHM Machine Interface)

1. Keuze bedrijfsmodus

- 2-takt
- 2-takt met down-slope
- 4-takt
- 4-takt met down-slope
- Puntlassen
- Interval lassen

2. Keuze synergieprogramma's

- Draaddiameter 0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm
- Jobs
- Handmatig bedrijf (zonder synergie)
- Materiaal-gascombinatie

3. Segmentdisplay energie/ puntlastijd

- Lasstroom (A) met 'Hold'-functie
- Draadaanvoersnelheid (m/min)
- Materiaaldikte plaatdikte (mm)
- Speciale parameterwaarde



4. Segmentdisplay lasspanning/ SDI[®]-Plus/draadaanvoercorrectie

- Lasspanning (V) met 'Hold'-functie
- SDI[®]-Plus-waarde bij verandering
- Draadaanvoer correctiewaarde bij verandering
- Puntlastijd (sec)
- Speciaal parameternummer

5. SDI[®]-Plus-regelaar

Instelling van de booghardenheid met de traploze smoorspoel (SDI[®]-Plus)

6. FOCUS.ARC knop

7. Draaiknop (signaalgever)

Instelling van de lasenergie via

- lasstroom
- draadaanvoersnelheid
- materiaaldikte

8. Draadaanvoercorrectie

- Booglengtecorrectie

MEGA.ARC² 250-4 – 450-4

Traploos regelbare MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie

■ Technische gegevens MEGA.ARC²



TECHNISCHE GEGEVENS	MEGA.ARC ² 250-4	MEGA.ARC ² 300-4	MEGA.ARC ² 350-4 S	MEGA.ARC ² 350-4 WS	MEGA.ARC ² 450-4 WS
Instelbereik traploos [A]	25 - 250	25 - 300	25 - 350	25 - 350	25 - 450
Inschakelduur bij 40 °C en I max Omgevingstemperatuur [%]	50	50	50	50	50
Lasstroom bij 100 % ID en 40 °C [A]	180	220	250	250	320
Nullastspanning [V]	68	68	68	68	68
Draadaanvoer	4 rollen – 0,8	4 rollen – 1,0	4 rollen – 1,2	4 rollen – 1,2	4 rollen – 1,2
Netspanning [V]	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Netzekering (traag) [A]	16	32	32	32	32
Laspistoolkoeling	gas	gas	gas	water	water
Beschermingsklasse	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Opgenomen vermogen bij 100 % ID [kVA]	5,8	7,6	9,2	9,2	13,4
Vermogensfactor [cos phi]	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
Isolatieklasse	H	H	H	H	H
Machinekoeling	AF	AF	AF	AF	AF
Gewicht (met koffer) [kg]	120	124	170	173	176
Afmetingen l x b x h (met koffer) [mm]	1030 x 605 x 845		1030 x 605 x 845 (1030 x 605 x 1410)		
Bestelnr.	133 0260	133 0310	133 0361	133 0360	133 0460

S = met afzonderlijke draadaanvoerkoffer, W = watergekoeld

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974-1 en EN 501 99.

MEGA.ARC² 250-4 – 450-4**Traploos regelbare MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie****Opties**

	Artikelnr.
Kraanogen met opbergvak voor MEGA.ARC ² 250-4 – 450-4 WS	118 0213
Kraanogen aan de koffer voor MEGA.ARC ² 350-4 S, 350-4 WS, 450-4 WS	118 0167
Laspistool- en slangpakkethouder voor MEGA.ARC ² 250-4 – 450-4 WS	118 0214
LuchtfILTER voor MEGA.ARC ² 250-4 – 450-4 WS	138 1351

Toebehoren**MIG/MAG-laspistool MB 25
voor MEGA.ARC² 250-4 – 350-4 S**

	Artikelnr.
3 m gasgekoeld	760 2543
4 m gasgekoeld	760 2544
5 m gasgekoeld	760 2545
3 m Up/Down gasgekoeld	760 2553
4 m Up/Down gasgekoeld	760 2554
5 m Up/Down gasgekoeld	760 2555
4 m met potentiometer gasgekoeld	760 2564
5 m met potentiometer gasgekoeld	760 2565

**MIG/MAG-laspistool MB 401
voor MEGA.ARC² 350-4 WS – 450-4 WS**

	Artikelnr.
3 m watergekoeld	760 4146
4 m watergekoeld	760 4149
5 m watergekoeld	760 4150
3 m Up/Down watergekoeld	760 4163
4 m Up/Down watergekoeld	760 4164
5 m Up/Down watergekoeld	760 4165
3 m met potentiometer watergekoeld	760 4173
4 m met potentiometer watergekoeld	760 4174
5 m met potentiometer watergekoeld	760 4175

Uitbreidingsuitrusting

	Artikelnr.
Uitbreidingsset luchtfILTER voor MEGA.ARC ² 250-4 – 450-4 WS	138 1353
Metalen filterelement voor MEGA.ARC ² 250-4 – 450-4 WS	750 1120

**MIG/MAG-laspistool 9W-S
voor MEGA.ARC² 350-4 WS – 450-4 WS**

	Artikelnr.
3 m korte hals, potentiometer (S-laspistool) watergekoeld	760 0905
4 m korte hals, potentiometer (S-laspistool) watergekoeld	760 0910
5 m korte hals, potentiometer (S-laspistool) watergekoeld	760 0911

**MIG/MAG-laspistool ABIMIG 452DW
voor MEGA.ARC² 350-4 WS – 450-4 WS**

	Artikelnr.
3 m watergekoeld	760 6999
4 m watergekoeld	760 7000
5 m watergekoeld	760 7001
3 m Up/Down watergekoeld	760 2473
4 m Up/Down watergekoeld	760 2474
5 m Up/Down watergekoeld	760 2475
3 m met potentiometer watergekoeld	760 2463
4 m met potentiometer watergekoeld	760 2464
5 m met potentiometer watergekoeld	760 2465

MEGA.ARC² 250-4 – 450-4

Traploos regelbare MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie

■ Tussenspakketten

Voor MEGA.ARC² 350-4 S gasgekoeld

	Artikelnr.		Artikelnr.
1,4 m lang (95 mm ²)	138 0604	10,0 m lang (95 mm ²)	138 0606
5,0 m lang (95 mm ²)	138 0605	15,0 m lang (95 mm ²)	138 0607

Voor MEGA.ARC² 350-4 WS – 450-4 WS watergekoeld

	Artikelnr.		Artikelnr.
1,4 m lang (95 mm ²)	138 0600	15,0 m lang (95 mm ²)	138 0603
5,0 m lang (95 mm ²)	138 0601	20,0 m lang (95 mm ²)	138 0608
10,0 m lang (95 mm ²)	138 0602	30,0 m lang (95 mm ²)	138 0609

■ Rollen voor draadaanvoereenheid met 4 rollen MEGA.ARC² 250-4 – 450-4 WS

Draadaanvoerrollenpaar met tandkrans voor massieve draad

	Artikelnr.
0,6 mm	750 2034
0,8 mm	750 2030
1,0 mm	750 2031
1,2 mm	750 2032
1,6 mm	750 2033

Draadaanvoerrollenset (4 stuks met tandkrans) voor aluminium draad

	Artikelnr.
1,0 mm	750 2071
1,2 mm	750 2072
1,6 mm	750 2073
1,8 - 2,4 mm	750 2037

Draadaanvoerrollen voor massieve draad

	Artikelnr.
0,6 mm	750 2010
0,8 mm	750 2011
1,0 mm	750 2012
1,2 mm	750 2013
1,6 mm	750 2014

Draadaanvoerrollen voor aluminium draad

	Artikelnr.
1,0 mm	750 2091
1,2 mm	750 2092
1,6 mm	750 2093

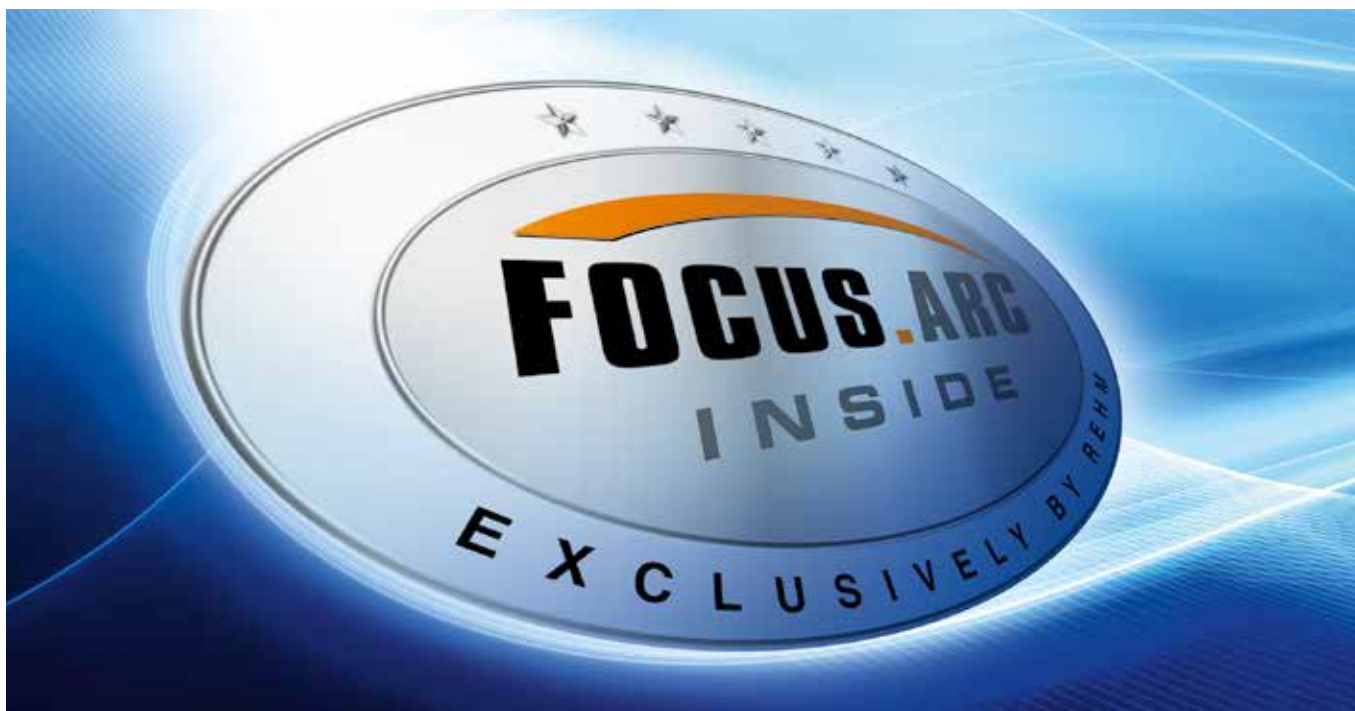
Draadaanvoerrollen voor gevulde draad

	Artikelnr.
1,2 mm	750 2035
1,6 mm	750 2036
1,8 mm tot 2,4 mm	750 2037

MEGA.ARC² 250-4 – 450-4

Traploos regelbare MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie

■ FOCUS.ARC: lassen in een nieuwe dimensie



FOCUS.ARC focust de boog zo sterk, dat de inbrandomstandigheden duidelijk verbeteren. Daardoor kunt u de naadopeningshoek verkleinen en met een veilig proces nieuwe naadvormen maken. Dat biedt de lasser aanzienlijke voordelen en totaal nieuwe mogelijkheden bij het gebruik:

- betrouwbaar aanvloeiën op het grondvlak
- bijzonder diepe inbrand
- gereduceerde warmtetoevoer
- betrouwbaar aanvloeiën op de flanken
- minder inbrandkerven
- minder voorbereiding van de naad
- lassen in positie met korte, krachtige boog

■ SDI[®]-Plus: pure dynamiek

Met een unieke regelknop stelt u de boog exact in volgens de meest uiteenlopende eisen. Zo optimaliseert u eigenschappen zoals warmte-inbreng, vooropening en inbrand.

- Verbeterd de inbrand en de aansluiting op het grondvlak.
- Beperkt de warmte-inbreng volgens wat benodigd is voor de opdracht.
- Lassen in positie wordt veiliger en eenvoudiger.

MEGA.ARC² 250-4 – 450-4 Traploos regelbare MIG/MAG-lasapparatuur met SMC[®]-technologie

■ Kenmerken draadaanvoerkoffer

VOOR DE MEGA.ARC² SERIE ZIJN TWEE VERSCHILLENDE VARIANTEN VAN DRAADAANVOERKOFFERS VERKRIJGBAAR.

De draadaanvoerkoffer MEGA.ARC² voor de complete reeks en de mobiele draadaanvoerkoffer CONSTRUCTION voor MEGA.ARC² 350-4 WS en MEGA.ARC² 450-4 WS



MEGA.ARC² CONSTRUCTION

Speciaal voor de montage ontworpen met een robuuste, versterkte metalen kast. Het kunststof draadrolmagazijn biedt ruimte voor een 300 mm draadrol. In de aanvoerkoffer zijn bedieningselementen voor lasenergie, naar keuze draadaanvoercorrectie of SDI[®], gastest en koudedraadaanvoer geïntegreerd.



MEGA.ARC²

De draadaanvoerkoffer beschikt over een groot draadrolmagazijn voor 300 mm draadrollen. Alle bedieningselementen zijn in de draadaanvoerkoffer geïntegreerd.

■ MIG/MAG-lasapparatuur MEGA.ARC² CONSTRUCTION

	Artikelnr.
MEGA.ARC² 350-4 S CONSTRUCTION Gasgekoeld apparaat met 4 rollenaandrijving en aanvoerkoffer CONSTRUCTION, rollen 1,2 mm	133 0363
MEGA.ARC² 350-4 WS CONSTRUCTION Watergekoeld apparaat met 4 rollenaandrijving en aanvoerkoffer CONSTRUCTION, rollen 1,2 mm	133 0362
MEGA.ARC² 450-4 WS CONSTRUCTION Watergekoeld apparaat met 4 rollenaandrijving en aanvoerkoffer CONSTRUCTION, rollen 1,2 mm	133 0462

PANTHER 202 PULS MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur

Nieuw! MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur PANTHER 202 PULS Met netaansluiting van 230 volt en pulsen tot 200 ampère

De PANTHER 202 PULS is momenteel het mobielste topapparaat voor professioneel MIG/MAG-pulsboog lassen. Dat geldt in het bijzonder voor dun plaatstaal (2 tot 5 mm). Met dit apparaat kunt u Staal, RVS, Aluminium- en koperlegeringen optimaal lassen. Een 230V netaansluiting volstaat.



Constate kwaliteit

Voor optimale lasresultaten biedt de databank nu 86 synergieprogramma's. En om de kwaliteit continue op het hoogste niveau te houden, kunt u in het job geheugen 99 jobs opslaan.

Gemakkelijk bedienbaar

Alle hoofdfuncties kunnen direct worden geactiveerd. Nieuwe functies zoals dubbelpulsen, Up/Down-regeling, antispatmodule, koude-draadaanvoer en gastest bieden u extra ondersteuning.

Bijzonder mobiel en flexibel

Het 21 kg lichte apparaat kunt u zonder moeite dragen, transporteren en verplaatsen. Met de optionele adapter voor 300 mm draadrollen bent u ook flexibel in rendabiliteit.



PANTHER 202 PULS MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur

■ Technische gegevens PANTHER 202 PULS

TECHNISCHE GEGEVENS		PANTHER 202 PULS		
Instelbereik traploos	[A]	15 - 200		
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min) bij 40 °C	[%]	40		
Lasstroom bij 60 % ID bij 40 °C	[A]	180		
Lasstroom bij 100 % ID bij 40 °C	[A]	160		
Nullastspanning	[V]	64		
Draadaanvoer		2 rollen – 0,8/1,0		
Netspanning	[V]	230		
Netzekering (traag) tot 160 A / tot 200 A	[A]	16/25		
Laspistoolkoeling		gas		
Beschermingsklasse		IP 23		
Opgenomen vermogen bij 100 % ID	[kVA]	7,4		
Machinekoeling		AF		
Gewicht	[kg]	21		
Afmetingen l x b x h	[mm]	570 x 260 x 490		
Bestelnr.		130 5500		130 5502
Aanbevolen premium-set		PANTHER-set 1 laspistool MB 24/3 m, drukregelaar 32 l/min	PANTHER-set 2 laspistool MB 25/3 m, drukregelaar 32 l/min	PANTHER-set 3 laspistool MB 26/3 m, drukregelaar 32 l/min
Bestelnr.		118 4213	118 4224	118 4225

Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Aanvullende uitrusting bij de machines is verkrijgbaar tegen meerprijs. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974-1.

PANTHER 202 PULS MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur

Kenmerken

- 230 V netaansluiting
- 200 A lasstroom
- Zeer compact formaat
- Gering gewicht
- Geschikt voor montagewerkzaamheden op locatie
- Eenvoudige bediening
- 86 geprogrammeerde synergieprogramma's voor pulsboog en traploos lassen
 - Fe
 - RVS
- AlMg
- AlMg/AlSi
- CuSi3/CuAl8
- Elektronisch voorgeprogrammeerde smoorspoel (ADC) met handmatige correctie
- Draadroladapter 200 mm, kan optioneel worden omgebouwd voor 300 mm
- Energie-instelling via stroomsterkte, draadaanvoersnelheid, materiaaldikte
- Booglengtecorrectie
- Bedrijfsmodus
Traploos, pulsboog, dubbelpuls, 2T/4T, puntlassen, interval
- Hot-start
- Kratervuller
- Opslag en selectie van jobs
- Koudedraadaanvoer
- Gastest
- Weergave lasenergie en spanning met 'Hold'-functie
- Weergave van het ingestelde lasprogramma

Rollen voor draadaanvoereenheid PANTHER 202 PULS

Draadaanvoerrollen voor massieve draad

	Artikelnr.
0,6/0,8 mm	750 3000
0,8/1,0 mm	750 3001
1,0/1,2 mm	750 3002

Draadaanvoerrollen voor aluminium draad

	Artikelnr.
0,6/0,8 mm	750 3003
0,8/1,0 mm	750 3004
1,0/1,2 mm	750 3005

PANTHER 202 PULS MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur

■ MIG/MAG-laspistolen voor PANTHER 202 PULS

Laspistool MB 24

	Artikelnr.
3 m, DS, Ergo gasgekoeld	760 2455
4 m, DS, Ergo gasgekoeld	760 2454
3 m, DS, Up/Down, 12-polig, gasgekoeld	760 2453
4 m, DS, Up/Down, 12-polig, gasgekoeld	760 2458

Laspistool MB 26

	Artikelnr.
3 m, DS, Ergo gasgekoeld	760 2606
4 m, DS, Ergo gasgekoeld	760 2607
3 m, DS, Up/Down, 12-polig, gasgekoeld	760 3611
4 m, DS, Up/Down, 12-polig, gasgekoeld	760 3612

Laspistool MB 25

	Artikelnr.
3 m, DS, Ergo gasgekoeld	760 2543
4 m, DS, Ergo gasgekoeld	760 2544

■ Toebehoren voor PANTHER 202 PULS

Onderwagen

	Artikelnr.
Onderwagen PANTHER	808 1007

MEGAPULS® 250 MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur

MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur MEGAPULS® 250

Multifunctioneel, met de modernste inverter techniek en de revolutionaire SMC®-technologie

Licht, compact en mobiel: de MEGAPULS® 250

En bovendien bijzonder veelzijdig: het apparaat levert eersteklas resultaten bij het MIG/MAG-pulsboog lassen, conventioneel MIG/MAG-lassen, MIG-solderen, elektrodelassen en TIG DC-lassen. Dankzij de SMC®-technologie (Smart Machine Control) is de controle van het apparaat kinderspel.

SMC®

(Smart Machine Control)

Een nieuwe intelligente machinebesturing voor excellente lasresultaten door een eenvoudige en foutloze bediening.

SDI®

(Stepless Dynamic Induction)

Traploos elektronisch instelbare smoorspoel met ultrasnelle regeling voor uitstekende starteigenschappen en een zeer stabiele boog.

RSC®

(Realtime Speed Control)

Realtime bewaking en een exacte regeling van de draadaanvoersnelheid voorkomt vastplakken.

CCM

(Characteristic Curve Memory)

Geïntegreerde lasparameterdatabank vol expertkennis.

RMI

(REHM Machine Interface)

Voor het eenvoudig en snel instellen van de lasparameters.



MEGAPULS® 250

MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur

■ Kenmerken

BREED TOEPASSINGSSPECTRUM

- MIG/MAG puls en dubbelpuls lassen
- Conventioneel MIG/MAG-lassen
- MIG-solderen van verzinkte of gealuminiseerde platen
- Elektroden lassen
- TIG DC-lassen (met Lift-Arc ontsteking)

VOOR VEEL MATERIALEN

- Staal
- RVS
- Aluminium, gecoate platen
- MIG-solderen

ZEER RENDABEL

Nagenoeg spatloos lassen

COMPACT MET PRECIEZE DRAADAANVOER

Geïntegreerde 4-rollen draadaanvoer-eenheid en draadspoelopname D300

PERFECTE LASRESULTATEN DANKZIJ

- Supersnelle, uiterst exacte booglengteregeling
- Geregelde druppelovergang
- Optimale reproduceerbaarheid en instelnauwkeurigheid
- Automatische start-, las- en krater vulprogramma's voor alle materialen

GEÏNTEGREERDE DUBBELPULS FUNCTIE

- Goede spleetoverbrugging
- Foutloze grondlaagverbindingen
- Zichtbare naden met TIG-look met tot driemaal hogere lassnelheid

JOB GEHEUGEN VOOR 99 AFZONDERLIJKE JOBS

KRACHTIG, UITERST EXACT 4-ROLLEN DRAADAANVOER-SYSTEEM

VANAF AFSTAND REGELBAAR VIA UP/DOWN LASPISTOOL

STAND-BY FUNCTIE

GEWICHT SLECHTS 35 KG

Groot aantal processen

De MEGAPULS 250 biedt een zeer breed processpectrum, van MIG/MAG-pulsboog lassen, MIG/MAG-lassen, MIG-solderen, TIG DC-lassen tot en met beklede elektroden lassen. Dankzij de nieuwe machinebesturing SMC® is de bediening doodeenvoudig en de lasstroomregeling ultrasnel, wat voor excellente lasresultaten zorgt.

Breed toepassingspectrum

Dankzij het brede processpectrum kan de MEGAPULS 250 worden gebruikt voor alle gangbare materialen, zoals gelegeerd en ongelegeerd staal, RVS, aluminium en gecoat plaatstaal. De reeks apparaten kan daarbij evengoed worden ingezet voor dun plaatstaal en voor automotive en luchtvaart toepassingen als voor grof plaatstaal bij de constructie van zware machines en schepen.



MEGAPULS® 250 MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur

■ Bedieningspaneel RMI (REHM Machine Interface)

1. Keuze bedrijfsmodus

- 2-takt
- 4-takt
- 2-takt met down-slope
- 4-takt met down-slope
- Puntlassen

2. Keuzeschakelaar voor energieweergave

- Lasstroom in ampère
- Draadaanvoersnelheid in m/min
- Materiaaldikte in mm

3. Weergave van de lasstroom met 'Hold'-functie

4. Signaalgever lasenergie

- Ampère
- Draadaanvoersnelheid (m/min)
- Materiaaldikte

5. Weergave

- Lasspanning met 'Hold'-functie
- Booglengtecorrectie
- Smoorspoel-inductiviteit

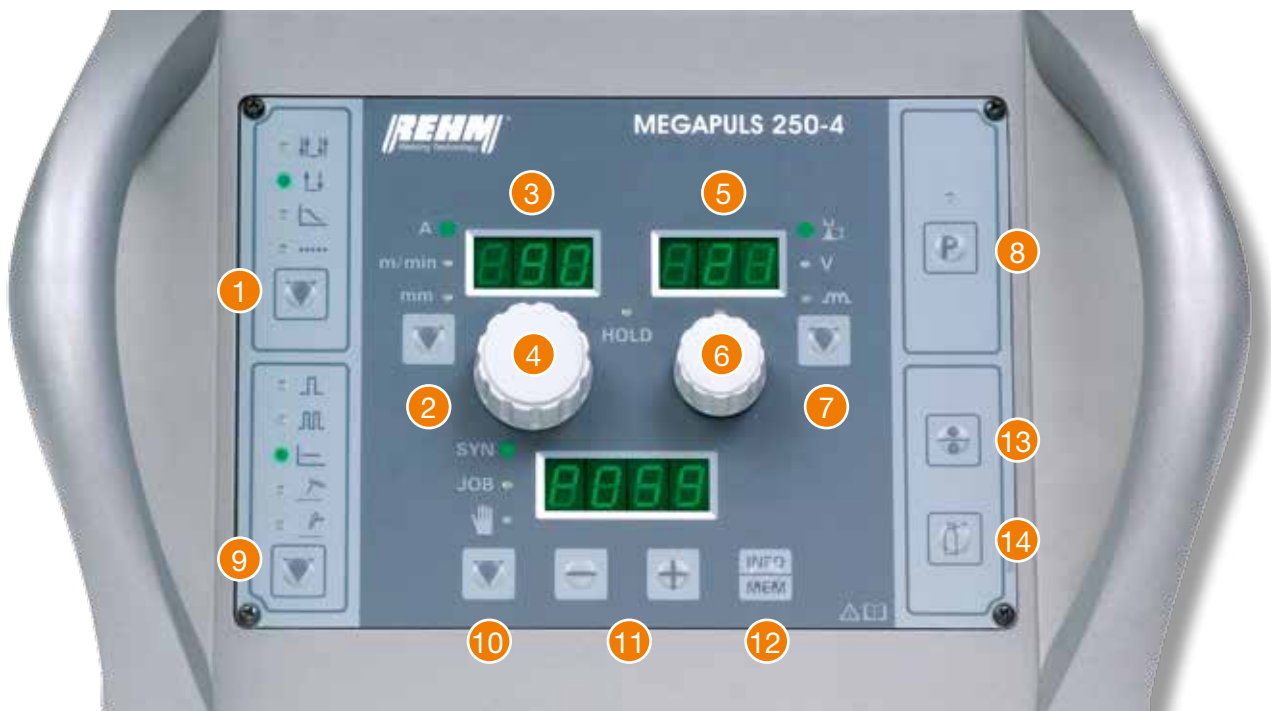
6. Signaalgever spanning

- Lasspanning
- Booglengtecorrectie
- Smoorspoel-inductiviteit

7. Keuzeschakelaar voor spanningsweergave

- Booglengtecorrectie
- Lasspanning
- Smoorspoel-inductiviteit (SDI®)

8. Menu-toets voor speciale parameters



9. Lasprocessen

- MIG/MAG-pulsboog lassen
- MIG/MAG-dubbelpuls lassen
- MIG/MAG conventioneel
- Elektroden lassen
- TIG (Lift-Arc)

10. Gebruiksinstelling

- Met synergisch lasprogramma
- Met jobkeuze
- Handmatig

11. Keuze en weergave van

- Synergisch lasprogramma
- Jobnummer
- Speciale parameters

12. Opslaan/oproepen van jobs (max. 99)

13. Toets koudedraadaanvoer

14. Toets gastest

MEGAPULS® 250

MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur

■ Technische gegevens MEGAPULS® 250



TECHNISCHE GEGEVENS		MEGAPULS® 250
Instelbereik traploos	[A]	10 - 250
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min) bij 40 °C	[%]	40
Lasstroom bij 100 % ID	[A]	160
Nullastspanning	[V]	63
Draadaanvoer		4 rollen – 0,8/1,0
Netspanning (50/60 Hz)	[V]	3 x 400
Netzekering (traag)	[V]	16
Laspistoolkoeling		gas (water)
Beschermingsklasse		IP 23
Opgenomen vermogen bij 100 % ID	[kVA]	7
Isolatieklasse		H
Draaddiameter	[mm]	0,6 - 1,2
Gewicht	[kg]	35
Afmetingen l x b x h	[mm]	645 x 370 x 580
Bestelnr.		130 5550

Aanbevolen premium-set	MEGAPULS 1	MEGAPULS 2
	laspistool MB 26/4 m, drukregelaar 200 bar, 32 l/min	laspistool MB 36/4 m, drukregelaar 200 bar, 32 l/min
Bestelnr.	118 4227	118 4219

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974 en EN 50199.

MEGAPULS® 250 MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur

■ Technische gegevens MIG-COOL CART 100/ MIG-COOL 100



TECHNISCHE GEGEVENS		MIG-COOL CART 100	MIG-COOL 100
Stroomopname	[A]	0,3	0,3
Koelvermogen bij 20 °C / 1,0 l/min	[kW]	1,0	1,0
Koelvermogen max.	[W]	1200	1200
Debiet max.	[l/min]	1,3	1,3
Pompdruk max.	[MPa]	0,5 (5 bar)	0,5 (5 bar)
Tankinhoud	[l]	5,0	5,0
Leeg gewicht (zonder koelmiddel)	[kg]	55	47
Afmetingen l x b x h	[mm]	1100 x 600 x 800	710 x 480 x 525
Bestelnr.		753 1800	753 1810

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden.

■ Rollen voor draadaanvoereenheid MEGAPULS 250

Draadaanvoerrollen voor massieve draad

	Artikelnr.
0,8/1,0 mm	750 2054
0,9/1,2 mm	750 2058
1,0/1,2 mm	750 2055
1,2/1,6 mm	750 2056

Draadaanvoerrollen voor aluminium draad

	Artikelnr.
0,8/1,0 mm	750 2065
1,0/1,2 mm	750 2066
1,2/1,6 mm	750 2068

Draadaanvoerrollen voor gevulde draad

	Artikelnr.
1,2/1,6 mm	750 2064
1,6/2,4 mm	750 2070

MEGA.PULS® FOCUS 300 – 500 MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur

De all-in-one oplossing

De nieuwe MEGA.PULS FOCUS

De nieuwe maatstaf in MIG/MAG-pulsboog lassen: voor elke uitdaging waarmee u wordt geconfronteerd. De MEGA.PULS FOCUS biedt u op de rendabelste manier perfecte lasverbindingen.

MEGA.snel

- Met FOCUS.PULS last u tot 30 % sneller dan met vergelijkbare methoden van de concurrentie.
- U verliest geen tijd met complexe instellingswerkzaamheden: alle programma's zijn snel toegankelijk.

MEGA.eenvoudig

- Alles in één oogopslag met de eenvoudigste en overzichtelijkste bediening op de markt.
- Voor elke taak kan het ideale programma direct en snel worden geselecteerd.
- Eenvoudig en rendabel vanaf afstand te bedienen met het Rehmrtronic laspistool en zijn vier oproepbare arbeidspunten of jobs (RT4).

MEGA.betrouwbaar

- Vijf processen in één machine en 170 optimale programma's voor RVS, Fe, Al en MIG-solderen garanderen u perfecte resultaten.
- De boog van de MEGA.PULS FOCUS is altijd precies daar waar u hem hebben wilt. 100 % exact.
- Start zonder problemen en betrouwbaar dankzij het perfecte ontstekingsproces van de MEGA.PULS FOCUS.

MEGA.rendabel

- Spaar tot 30 % energie met het super efficiënte FOCUS.PULS lasproces.
- Voorkom dure nabewerkingen en vervormingen door de echt koude FOCUS.PULS.
- Verhoog uw productiviteit door de tot 30 % snellere lasprocessen.



MEGA.PULS® FOCUS 300 – 500 MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur

■ Kenmerken

MEER PROCESSEN

De MEGA.PULS FOCUS met zijn vijf geïntegreerde lasprocessen is onze all-in-one oplossing voor alle toepassingen en materialen.

POWER.ARC

De specialist voor dun plaatstaal.

FOCUS.ARC

FOCUS.ARC is optimaal geschikt voor toepassingen waarbij een diepe inbrand en betrouwbare aansluiting op het grondvlak belangrijk zijn.

POWER.PULS II

De specialist voor Al en CrNi.

POWER.PULS UI

De specialist voor dun plaatstaal.

FOCUS.PULS – DE SPECIALIST VOOR STAAL

De nieuwe FOCUS.PULS pulsboog is wereldwijd uniek wat betreft afsmeltvermogen en de bijbehorende lassnelheid. Alleen de combinatie met de UI-regeling leidt tot een revolutionair resultaat.

WARMTE-INBRENG IN HET ONDERDEEL

De energiearme en toch supergeconcentreerde pulsboog biedt u elke dag de keuze:

- Las even snel als met uw huidige sproei-boog, maar dan met tot 30 % minder boogvermogen en dus tot 30 % minder energiekosten.

- Las tot 30% sneller zonder hoger energiegebruik dan met uw huidige sproei-boog.

50 % MEER BETROUWBAARHEID

Bij dezelfde draadaanvoer raken gewone pulsbogen bij een toenemende lassnelheid zeer snel het spoor bijster. De lasnaad wordt onderbroken en er ontstaan onregelmatige materiaalop-hoppingen. Dat wordt het in het Engels 'humping effect' genoemd. Alleen de UI-gestuurde FOCUS.PULS levert steeds perfecte resultaten. De lassnelheid van 4 m/min die kan worden bereikt, zorgt voor zekerheid, ook bij lagere lassnelheden.

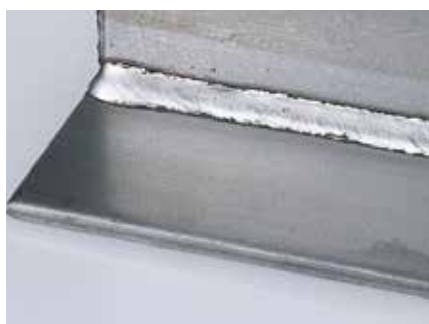
Staal

- Vijf boogprocessen
- Diepe inbrand
- Betrouwbare aansluiting op het grondvlak
- Instelbare warmte-inbreng
- Korte, krachtige boog
- Spatvrij of -arm



RVS

- Extreem fijne druppelafplitsing (gestuurde en betrouwbare druppelafplitsing)
- Gelijkmatische bevochtiging van de randen
- Gereduceerde warmte-inbreng (zichtbaar aan de aanloopkleuren op het basis-materiaal en het naadoppervlak)
- Spatvrij
- Uitstekend vloeigedrag met optimale binding aan de flanken (bevochtiging)
- Boog met zeer stabiele richting: de druppels gaan direct over in de grondlaag



Alu

- Fijn en gelijkmatig schubbenpatroon
- Zeer gelijkmatige en goede binding aan de flanken (bevochtiging van de randen)
- Smalle, gelijkmatige reinigingszone
- Geen inbrandkerven
- Geen naadophoging
- Geen spatten
- Optimaal ontstekingsproces
- Minder warmtescheur door dubbelpulsen



MEGA.PULS® FOCUS 300 – 500 MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur

■ Bedieningspaneel MEGA.PULS® FOCUS 300 -- 500

1. Programma's

- Beheer en selectie van de arbeidspunten of jobs
- Handmatig
- Geheugenmodus
- Materiaal soort
- Gas
- Draaddiameter

2. Lasproces

- Selectie lasproces FOCUS.ARC
- Selectie lasproces FOCUS.PULS
- Dubbelpuls lassen
- Pulsboog lassen
- Normaal lassen
- Elektroden lassen

3. Digitaal display

- Lasstroom
- Draadaanvoer m/min
- Materiaaldikte
- Lasspanning



4. Selectie van de bedrijfsmodus

- 4-takt met/zonder down-slope
- 2-takt met/zonder down-slope
- Puntlassen

5. Draaiknop

Lasenergie

6. Draaiknop

Booglengte correctie

MEGA.PULS® FOCUS 300 – 500 MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur

■ Technische gegevens MEGA.PULS® FOCUS 300 – 500



TECHNISCHE GEGEVENS		MEGA.PULS® FOCUS 300 L/W	MEGA.PULS® FOCUS 400 L/W	MEGA.PULS® FOCUS 500 W
Instelbereik traploos	[A]	10 - 300	10 - 400	10 - 500
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min) bij 40 °C	[%]	80	60	45
Lasstroom bij 100 % ID bij 40 °C	[A]	270	310	350
Nullastspanning	[V]	75	75	75
Draadaanvoer	[ø mm]	4 rollen – 1,0	4 rollen – 1,0	4 rollen – 1,0
Netspanning	[V]	3/PE 400	3/PE 400	3/PE 400
Netzekering (traag)	[A]	32	32	32
Laspistoolkoeling		L = luchtgekoeld W = watergekoeld	L = luchtgekoeld W = watergekoeld	watergekoeld
Beschermingsklasse		IP 23	IP 23	IP 23
Opgenomen vermogen bij 100 % ID	[kVA]	10,8	13,6	15,8
Vermogensfactor	[cos phi]	0,92	0,92	0,92
Isolatieklasse		H	H	H
Geluidsniveau volgens DIN 45635	[db (A) 1 m]	≤ 68	≤ 68	≤ 68
Gewicht stroombron	[kg]	150	165	175
Gewicht draadaanvoerkoffer	[kg]	25	25	25
Afmetingen stroombron (l x b x h)	[mm]	820 x 440 x 975	820 x 440 x 975	820 x 440 x 975
Afmetingen draadaanvoerkoffer (l x b x h)	[mm]	390 x 235 x 590	390 x 235 x 590	390 x 235 x 590
Bestelnr.	luchtgekoeld watergekoeld dubbele koffer	130 6017 130 6015 130 6019	130 6517 130 6515 130 6519	– 130 7015 130 7019

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Aanvullende uitrusting bij de afgebeelde machines is verkrijgbaar tegen meerprijs. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974-1.

MEGA.PULS® FOCUS 300 – 500 MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur

■ Opties

	Artikelnr.
Luchtfilter met metalen filterelement af fabriek	138 1311

■ Uitbreidingsuitrusting

	Artikelnr.
Uitbreidingsset Luchtfilter met filterelement	750 1114
Metalen filterelement	750 1107

■ Toebehoren

MIG/MAG-laspistool 9W-D (Tipptronic)

	Artikelnr.
3 m lange hals watergekoeld	760 0903
4 m lange hals watergekoeld	760 0904
3 m korte hals watergekoeld	760 0913
4 m korte hals watergekoeld	760 0914

MIG/MAG-laspistool 9W-RT korte hals met programma-oproepknop (REHMtronik-laspistool)

	Artikelnr.
3 m watergekoeld	760 0906
4 m watergekoeld	760 0915
5 m watergekoeld	760 0916

MIG/MAG-laspistool 9W-S (korte hals)

	Artikelnr.
3 m korte hals met potentiometer watergekoeld	760 0905
4 m korte hals met potentiometer watergekoeld	760 0910
5 m korte hals met potentiometer watergekoeld	760 0911

MEGA.PULS® FOCUS 300 – 500 MIG/MAG-pulsboog lasapparatuur

■ Tussenpakketten

Voor MEGA.PULS FOCUS gasgekoeld

	Artikelnr.
1,4 m lang (70 mm ²)	750 0265
5,0 m lang (95 mm ²)	750 0266
10 m lang (95 mm ²)	750 0267
15 m lang (95 mm ²)	750 0268

Voor MEGA.PULS FOCUS watergekoeld

	Artikelnr.
1,4 m lang (70 mm ²)	750 0270
5,0 m lang (95 mm ²)	750 0271
10 m lang (95 mm ²)	750 0272
15 m lang (95 mm ²)	750 0273

■ Rollen voor draadaanvoereenheid MEGA.PULS FOCUS 300 – 500

Draadaanvoerrollen voor massieve draad

	Artikelnr.
0,8/1,0 mm	750 2054
0,9/1,2 mm	750 2058
1,0/1,2 mm	750 2055
1,2/1,6 mm	750 2056

Draadaanvoerrollen voor aluminium draad

	Artikelnr.
0,8/1,0 mm	750 2065
1,0/1,2 mm	750 2066
1,2/1,6 mm	750 2068

Draadaanvoerrollen voor gevulde draad

	Artikelnr.
1,2/1,6 mm	750 2064
1,6/2,4 mm	750 2070

TIGER® 170/210 TIG-lasapparaat

TIG-lasapparaat TIGER® 170 en 210 Krachtpatsers in klein formaat

De bekroonde TIGER® 170 en de TIGER® 210 zijn innovatieve kleine krachtpatsers voor TIG-lassen. Speciaal ontwikkelde elektronica maakt een lasstroom van 170 resp. 210 A bij 230 V (50/60 Hz, zekering 16 A) mogelijk. De inschakelduur bedraagt daarbij 30 %. Met een gewicht van slechts 4,9 resp. 6,0 kg, talrijke professionele functies en de robuuste kast zijn beide apparaten optimaal geschikt voor zwaar gebruik buiten op de bouwplaats of in een werkplaats waar het er hard aan toe gaat.

Automatisch de juiste ontstekingsenergie

Met de INTIG Energy (Intelligent Ignition Energy) bij het elektroden lassen en het TIG-lassen met HF of Lift-Arc ontsteking.

Electronic Power Control tegen schakelinfarct

EPC bewaakt de netspanning, verhoogt de bedrijfsveiligheid en voorkomt een uit-aan schakelinfarct. Bovendien verlengt de overspanningsbeveiliging de levensduur aanzienlijk.

Ingangsspanning 230 V

Aan te sluiten op bijna elk stopcontact

TIG-lassen

- Omschakeling 2-takt en 4-takt
- Uitschakelbare HF
- Geïntegreerde afstandsbedieningsbus
- Instelbare down-slope tijd
- Temperatuurgestuurde ventilator regeling voor een optimaal aan de behoeften aangepaste koeling

Elektroden lassen

- Tot 170 A elektroden lasstroom bij een inschakelduur van tot 35 % met de BOOSTER-functie.
- Begrensde stroomopname bij aansluiting op een snelle huishoudelijke zekering (16 A) door de netzekeringsbeveiligingsfunctie.

- Geen uitgloeien van de elektrode: bij eventueel vastplakken beperkt de Anti-Stick functie de lasstroom tot 35 A.
- Geen lasonderbrekingen bij stroomtoevoerleidingen tot 100 m lang (1,5 mm²) dankzij het ELSA-systeem (Electronic Stabilised Arc).



■ Technische gegevens TIGER® I70/210



TECHNISCHE GEGEVENS		TIGER® 170	TIGER® 210
Instelbereik	TIG [A]	5 - 170	5 - 210
	BOOSTER-bedrijf [A]	5 - 150	5 - 170
	Netzekeringbeveiligingsfunctie [A]	5 - 140	5 - 160
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min) bij 40 °C (20 °C)	TIG [%]	30 (50)	30 (50)
	BOOSTER-bedrijf [%]	35 (60)	35 (90)
	Netzekeringbeveiligingsfunctie [%]	35 (60)	35 (90)
Lasstroom bij 100 % ID bij 40 °C (20 °C)	TIG [A]	100 (135)	140 (175)
	BOOSTER-bedrijf en netzekeringbeveiligingsfunctie [A]	100 (120)	120 (160)
		100 (120)	120 (160)
Netzekering	[A]	16	16
Laspistoolkoeling		gas (water)	gas (water)
Beschermingsklasse		IP 23	IP 23
Opgenomen vermogen bij I max.	[kVA]	6,0	4,8
Ingangsspanning bij 50/60 Hz	[V]	1 x 230	1 x 230
Vermogensfactor	[cos phi]	0,7	0,99
Gewicht	[kg]	4,9	6,0
Afmetingen l x b x h	[mm]	320 x 145 x 170	375 x 145 x 180
Bestelnr.	Zonder toebehoren	150 3170	140 2180
	Set in montagekoffer	150 3171	140 2185

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Aanvullende uitrusting bij de afgebeelde machines is verkrijgbaar tegen meerprijs. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974-1.

■ TIGER® I70/210 set in montagekoffer



De TIGER® 170 en 210 is als set verkrijgbaar in een handige koffer. Compleet met het REHM-TIG-laspistool Precision R-SR 17/4 m of R-SR 26/4 met potentiometer en leer, massakabel en drukregelaar.

Uitbreidingsuitrusting zie pagina 55.

■ Toebehoren voor TIGER® I70/210

	Artikelnr.
TIG-laspistool Precision R-SR 17 DD/4 m/ met potentiometer /leer	763 1711
TIG-laspistool Precision R-SR 17 DD/4 m	763 1712
TIG-laspistool Precision R-SR 17 DD/8 m/ met potentiometer /leer	763 1713
TIG-laspistool Precision R-SR 26 DD/4 m	763 1714
TIG-laspistool Precision R-SR 26 DD/8 m/ met potentiometer /leer	763 1715
TIG-laspistool Precision R-SR 26 DD/4 m/ met potentiometer /leer	763 1716

TIGER® 170/210 DC + AC/DC TIG-lasapparatuur

TIG-lasapparatuur TIGER® 170 en 210 (DC en AC/DC)

Een wereldkampioen met een nieuwe look

De wereldkampioen in gewicht-vermogensverhouding in een nieuw, aantrekkelijk **BLACK TIGER** design. Deze 100 kHz primair-inverter met een gewicht van slechts 5,4 resp. 8 kg zorgt voor uitstekende lasresultaten. Hij is geschikt voor talrijke toepassingen, van staal, aluminium, koper en RVS tot en met nikkelmaterialen, voor plaatdikten van 0,2 tot 6 mm. Bij het lassen van dunne platen voorkomt een processor dat beschadigingen ontstaan aan het begin van de naad door de ontstekingsenergie te beperken. Daarnaast kunt u met zowel gelijkstroom als wisselstroom lassen.



Klein, licht en robuust

De TIGER® is ideaal voor mobiel gebruik.

Optioneel met montagekoffer

Met TIG-laspistool Precision R-SR 7-17 DD/4 m of R-SR 7-26 DD/4 m potentiometer/leer, drukregelaar en massakabel.

TIGER® RAMBO.KIT

Speciaal tegen mechanische beschadiging beschermd bedieningsveld dat u niet op de knieën dwingt om het te lezen.



TIGER® 170/210 DC + AC/DC TIG-lasapparaat

■ Kenmerken

LICHT GEWICHT

Slechts 5,4 resp. 8,4 kg: op de bouwplaats telt elke gram die niet hoeft te worden gedragen.

GEMAKKELIJK BEDIENBAAR

Dankzij het ergonomisch vormgegeven, overzichtelijke bedieningsveld.

99 PROGRAMMA

GEHEUGENPLAATSEN

Voor korte insteltijden en perfect reproduceerbare resultaten.

GESCHIKT VOOR GENERATORGEBRUIK

STERKE PUNTEN VAN HET AC/DC MODEL

- De AC-frequentieautomaat zorgt automatisch voor de perfecte AC-frequentie
- Balansregeling
- Eenvoudig lassen van aluminium, bijv. ook in positie of bij 'dik op dun' met het **DUAL WAVE** lasproces

IDEAAL VOOR GEBRUIK OP DE BOUWPLAATS

Met het vanaf afstand bedienbare laspistool R-SR 7-17/26 en een zeer flexibel slangpakket, leren bescherming en potentiometer.

AUTOMATISCH DE JUISTE ONTSTEKINGSENERGIE

Met de INTIG Energy (Intelligent Ignition Energy) bij het elektroden lassen en het TIG-lassen met HF of Lift-Arc ontsteking.

TIG-LASSEN: FUNCTIES EN INSTELLINGEN

- Tweestroomfunctie, geïntegreerde puls functie (conventioneel en hoogfrequent pulsen tot 500 Hz), omschakeling 2-takt en 4-takt, uitschakelbare HF, geïntegreerde afstandsbedieningsbus. Instelbaar: startstroom en eindkraterstroom, up-slope tijd en down-slope tijd, gasvoorstroom- en gasnaastroomtijd en ontstekingsenergie.

ELEKTRODEN LASSEN: VEEL VERMOGEN

- Tot 170 A en 35% ID in de BOOSTER functie.

ELEKTRODE- EN TIG-LASSEN ZONDER ONDERBREKINGEN

- Bij stroomtoevoerleidingen tot 100 m lang (1,5 mm²) dankzij het ELSA-systeem (Electronic Stabilised Arc).

NETZEKERINGBEVEILIGINGS- FUNCTIE

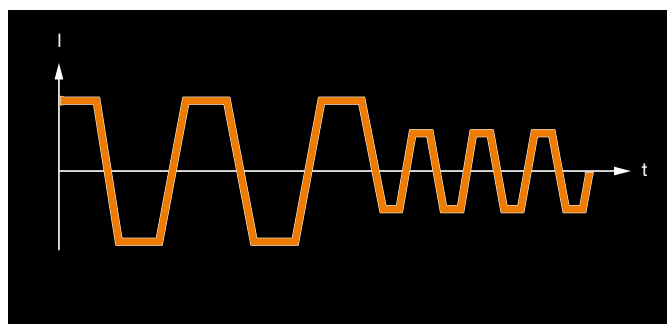
- De netzekeringbeveiligingsfunctie voorkomt dat de netzekering ook bij gebruik aan de verlengkabel niet doorslaat. In geval van vastplakken van de elektrode wordt de stroom verlaagd tot 35 A

GEEN UITGLOEIEN VAN DE ELEKTRODE DANKZIJ DE ANTI-STICK FUNCTIE

- Bij eventueel vastplakken van de elektrode wordt de stroom verlaagd tot 35 A.

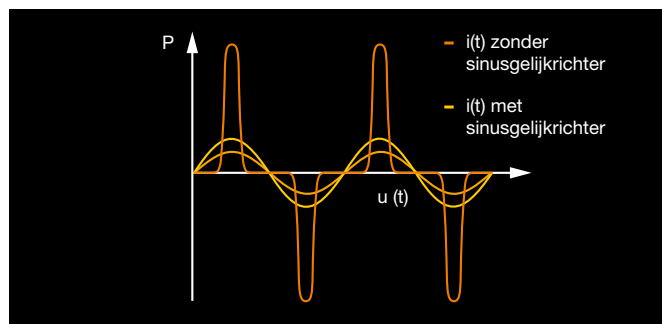
REHM-frequentieautomaat: minder belasting, langere levensduur

Bij wisselstroomlassen past een gepatenteerd REHM proces de AC-frequentie automatisch aan de stroomsterkte aan. Dat biedt voordelen bij het werken met het voetpedaal, beperkt de belasting van de wolframelektrode en verhoogt tegelijkertijd de levensduur en het rendement. Bij bijzonder fijne werkzaamheden kunt u de frequentie ook handmatig instellen.



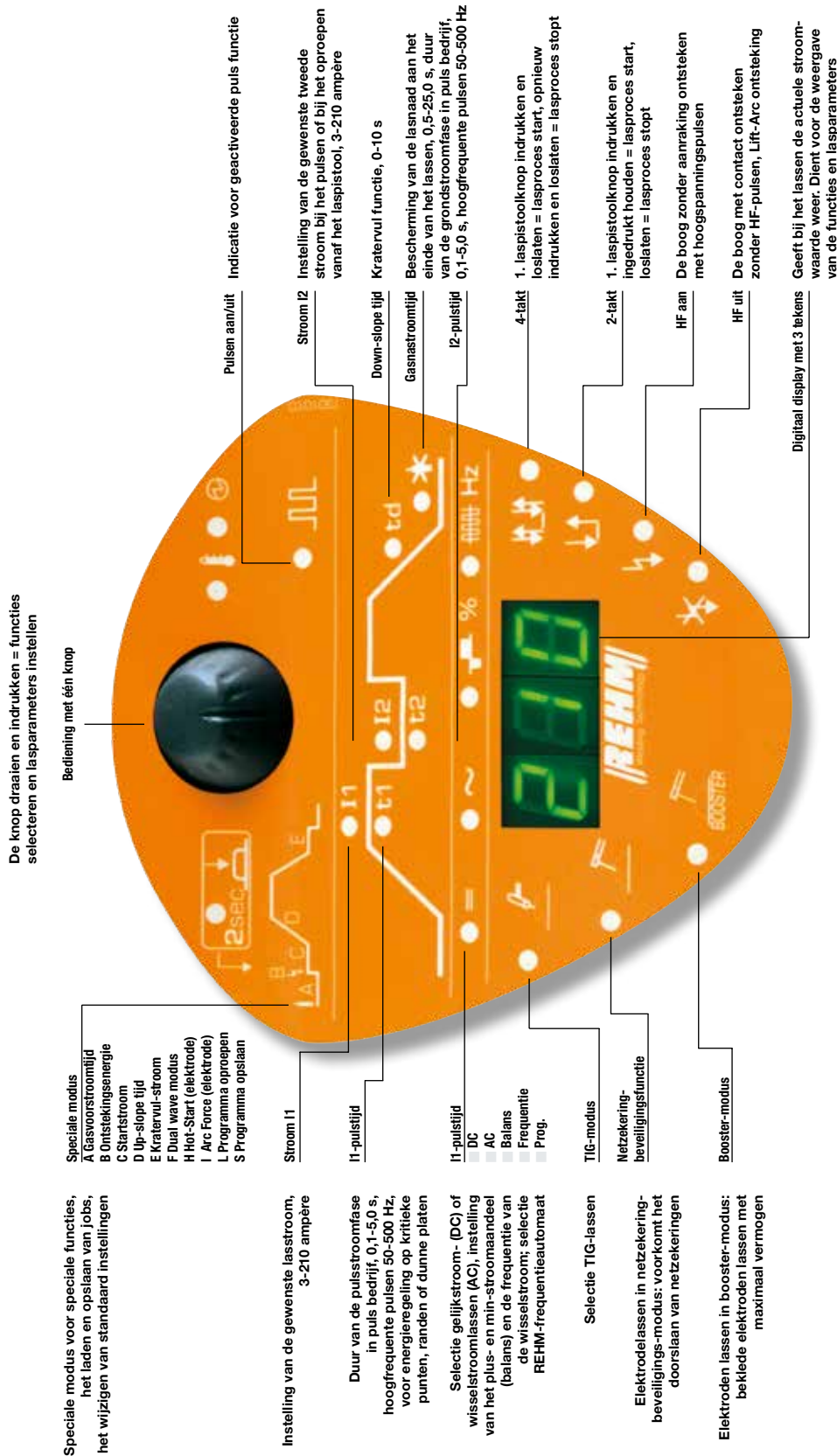
REHM-sinusgelijkrichter voor een maximale lasstroom

De sinusgelijkrichter (of Power Factor Corrector, PFC) garandeert een aangepaste sinusvormige stroomopname. Daardoor verhoogt de werkzaamheid en de energie-efficiëntie. Bovendien wordt het stroomnet zo minder belast.



TIGER® 170/210 DC + AC/DC TIG-lasapparaat

Innovatief REHM-bedieningsconcept: één knop voor alle functies



Uniek in functionaliteit en bediening: de knop draaien en indrukken

TIGER® I70/210 DC + AC/DC TIG-lasapparatuur

■ Technische gegevens TIGER® I70/210 DC en AC/DC



TECHNISCHE GEGEVENS		TIGER® 170 DC	TIGER® 170 AC/DC	TIGER® 210 DC	TIGER® 210 AC/DC
Instelbereik	TIG [A]	3 - 170	3 - 170	3 - 210	3 - 210
	Elektrode [A]	3 - 150	3 - 150	3 - 170	3 - 170
	Netzekeringbeveiligingsfunctie [A]	3 - 140	3 - 140	3 - 160	3 - 160
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min) bij 40 °C (20 °C)	TIG [%]	30 (50)	30 (50)	30 (50)	30 (50)
	Elektrode [%]	35 (60)	35 (60)	35 (90)	35 (90)
	Netzekeringbeveiligingsfunctie [%]	35 (60)	35 (60)	35 (90)	35 (90)
Lasstroom bij 100% ID, 40 °C (20 °C)	TIG [A]	100 (135)	100 (135)	140 (175)	140 (175)
	BOOSTER-modus en netzekeringbeveiligingsfunctie [A]	100 (120)	100 (120)	120 (160)	120 (160)
Netzekering	[A]	16	16	16	16
Laspistoolkoeling		gas (water)	gas (water)	gas (water)	gas (water)
Beschermingsklasse		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Opgenomen vermogen bij I max.	[kVA]	5,4	5,4	4,8	4,8
Ingangsspanning bij 50/60 Hz	[V]	1 x 230	1 x 230	1 x 230	1 x 230
Vermogensfactor	[cos phi]	0,7	0,7	0,99	0,99
Gewicht	[kg]	5,4	7,8	6,5	8,4
Afmetingen l x b x h	[mm]	290 x 150 x 215	340 x 150 x 275	340 x 150 x 215	340 x 150 x 275
Bestelnr.	Zonder toebehoren	150 3310	150 3320	150 3350	150 3360
	Set in montagekoffer	150 3311	150 3321	150 3351	150 3361

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Aanvullende uitrusting bij de afgebeelde machines is verkrijgbaar tegen meerprijs. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974-1.

TIGER® 170/210 DC + AC/DC TIG-lasapparatuur



■ TIGER® 170/210 DC en AC/DC set in montagekoffer

De TIGER® 170/210 DC en AC/DC is als set verkrijgbaar in een praktische koffer. Compleet met REHM TIG-laspistool Precision R-SR 7-17 DD /4 m of R-SR 7-26 DD /4 m, of als optie met een R-SR 7-17 DD /8 m of R-SR 7-26 DD /8 m met potentiometer en leer.

TIGER® I70/210 DC + AC/DC TIG-lasapparatuur

Uitbreidingsuitrusting voor TIGER® I70/210 DC en AC/DC



Waterkoeling RWK 1100

Koelvermogen 1100 W, centrifugaalpomp, processorbesturing, ventilatorregeling, lasstroomdetectie

Artikelnr.

753 2310



Onderwagen TIGER-CART

Voor het transport van 50 liter gasflessen en de waterkoeling RWK 1100, geschikt voor gebruik op bouwplaatsen

Artikelnr.

753 2350

Voetpedaal TIG PLUS 1

753 1001

Uitbreidingsuitrusting ook bruikbaar voor TIGER® I70/210 van pagina 49.

Toebehoren voor TIGER® I70/210 DC en AC/DC

	Artikelnr.
TIG-laspistool R-SR 7-17DD/4 m, HF, potentiometer, gasgekoeld	763 1720
TIG-laspistool R-SR 7-17DD/8 m, HF, potentiometer, gasgekoeld	763 1721
TIG-laspistool R-SR 7-26DD/4 m, HF, potentiometer, gasgekoeld	763 1722

	Artikelnr.
TIG-laspistool R-SR 7-26DD/8 m, HF, potentiometer, gasgekoeld	763 1723
TIG-laspistool R-SR 7-20DD/4 m, HF, potentiometer, watergekoeld	763 1730
TIG-laspistool R-SR 7-20DD/8 m, HF, potentiometer, watergekoeld	763 1732

INVERTIG.PRO® 240 AC/DC – 450 AC/DC / INVERTIG.PRO® 240 DC – 450 DC TIG-lasapparatuur

De INVERTIG.PRO® serie

De maatstaf voor het moderne TIG-lassen

Lasnaadkwaliteit, inschakelduur en energie-efficiëntie:

Dat biedt de INVERTIG.PRO® serie. Maar er is meer, zoals bijvoorbeeld de innovatieve Bi-Power inverter met digitale procesregeling voor betere laseigenschappen. En natuurlijk ook het uitstekende bedieningscomfort.

Plug & Play met *iSYSTEM*

Steek de stekker in het stopcontact en kies een van de talrijke gebruiksmogelijkheden. Dankzij de multi-processor-architectuur in een CAN-netwerk met intelligente uitbreidingsmodulen.

Hoog vermogen, laag gewicht en maximale energie-efficiëntie

Een compleet nieuw ontwikkelde Bi-Power inverter van 200 kHz biedt drie voordelen in één.

Geschikt voor generatorgebruik

Meer flexibiliteit bij het mobiele gebruik bijvoorbeeld op locatie.



INVERTIG.PRO® 240 AC/DC – 450 AC/DC / INVERTIG.PRO® 240 DC – 450 DC TIG-lasapparatuur

■ Kenmerken

UITERST EENVOUDIGE EN FANTASTISCH FOUTLOZE BEDIENING

Helemaal typisch voor REHM, ook met handschoenen!

100 % INSCHAKELDUUR

Maximale inschakelduur bij lasstromen van 240 A, 280 A, 350 A en 450 A door de compleet nieuw ontwikkelde Bi-Power invertertechnologie.

BETROUWBARE ONTSTEKING

Innovatief ontstekingsmanagement: waar anderen opgeven, blijft de INVERTIG.PRO® perfect ontsteken.

TIG-AC LASSEN MET STABIELE BOOG

Ook bij kritieke, sterk geoxideerde materiaaloppervlakken blijft de wisselstroomboog stabiel.

ALUMINIUM LASSEN WORDT GEMAKKELIJK

Eenvoudig lassen van aluminium, bijvoorbeeld op plaatranden, in positie of bij 'dik op dun': het DUAL WAVE lasproces beperkt het AC-aandeel in de boog tot een minimum. Door de lagere warmte-inbreng kunt u het smeltbad gemakkelijker beheersen.

Stabiele boog

De snelle en exacte lasprocessorregeling zorgt in iedere positie voor een stabiele boog.



AC-BALANSREGELING VOOR DUNNE PLATEN EN OP RANDEN

De AC-balansregeling regelt de warmte in de wolfraamelektrode. Via de energie-inbreng wordt de boog gefocust, bijvoorbeeld voor het lassen van dun plaatstaal of op randen.

FREQUENTIEAUTOMAAT: MEER FOCUS, MINDER BELASTING

Bij wisselstroomlassen past de frequentie zich automatisch aan de stroomsterkte aan. De gefocuste boog bij lage lasstromen zorgt voor een betrouwbare aansluiting op het grondvlak, bijvoorbeeld bij dun plaatstaal en hoeklassen. Bij hogere stromen wordt de belasting van de wolfraamelektrode beperkt.

ELSA.PRO SYSTEEM: MAXIMALE REPRODUCEERBAARHEID EN TOPEIGENSCHAPPEN

De precieze digitale lasprocesregeling garandeert ook bij een groter smeltbad een exacte reproduceerbaarheid en excellente laseigenschappen.

OOK ELEKTRODEN LASSEN

De INVERTIG.PRO® is ook een volwaardig elektroden lasapparaat. Naast de lasstroom kunnen ook de functies Hot-start en Arc-Force vrij worden ingesteld.

REHM EASY LOCK VOOR EEN EENVOUDIGE AANSLUITING

Dankzij REHM EASY LOCK kunnen het apparaat en de onderwagen in een handomdraai met elkaar worden verbonden.

KOELING VOLGENS DE BEHOEFTE

De INVERTIG.PRO® koelt alleen als de watertemperatuur het vereist. Dat bespaart u contant geld.

ERGONOMIE

Een optimaal gewicht, een ergonomisch vormgegeven handgreep en beperkte geluidsbelasting: het gaat immers om uw gezondheid.

GESLOTEN KOELSYSTEEM

Wij scheiden het vuil van de elektronica en verlengen zo de levensduur van uw machine.

AC-frequentieautomaat

In het bijzonder als men met de voetpedaal P1 iSYSTEM werkt, biedt de frequentieautomaat reële voordelen. Maar u kunt de AC-frequentie ook handmatig instellen in een bereik van 30-300 Hz.



INVERTIG.PRO® 240 AC/DC – 450 AC/DC / INVERTIG.PRO® 240 DC – 450 DC TIG-lasapparaat

Het INVERTIG.PRO® bedieningspaneel

1. Lasprocessen

- TIG, elektroden lassen

2. Instellingen voor het elektroden lassen

- Lasstroom, Arc-Force, Hot-Start

3. Controlelampjes

- Afstandsbediening actief, bedrijf, temperatuur

4. 4-takt, 2-takt



5. Programma's

- Laden (load), opslaan (save)

6. QUICK CHOICE-toetsen

- P1, P2

7. Digitaal display

- ### 8. Indicatie LED's voor ampère (A), seconden (s), frequentie (Hz), balans (%)

9. R-PILOT

- Voor de instelling van gasvoorstroomtijd, ontstekingsenergie I_s , startstroom I_s , up-slope tijd t_u , lasstroom I_1 , I_1 -pulstijd t_1 , lasstroom I_2 , I_2 -pulstijd t_2 , down-slope tijd t_d , kraterulstroom I_g , gasnastroomtijd, AC-frequentie Hz ¹⁾, AC-balans % ¹⁾

¹⁾ Functies beschikbaar bij alle AC/DC-lasapparatuur.

10. Hoogfrequent ontsteking (HF)

- HF aan, HF uit

11. Pulsen uit, conventioneel pulsen (0,1 tot 5,0 s), hoogfrequent pulsen (10 tot 3000 Hz)

12. Polariteit¹⁾

- Gelijkstroom minpool (DC), wisselstroom (AC), gelijkstroom pluspool (DC), DUAL WAVE

INVERTIG.PRO® 240 AC/DC – 450 AC/DC / INVERTIG.PRO® 240 DC – 450 DC TIG-lasapparatuur

■ Opties voor INVERTIG.PRO®

	Artikelnr.
Interface standaard INVERTIG.PRO®	138 1286
Interface INVERTIG.PRO® op draaitafel VELA zonder CONTROL.PRO	138 1287

■ Uitbreidingsuitrusting voor INVERTIG.PRO®

	Artikelnr.
Metalen filterelement voor INVERTIG.PRO®	750 1122
Voetpedaal P1 <i>iSystem</i>	753 1021
Handafstandsbediening P2	753 1023
Verlenging voor handafstandsbediening P2, 12 m	753 1030
Verlenging voor handafstandsbediening P2, 20 m	753 1031
Verlenging voor handafstandsbediening P2, 25 m	753 1032
Interface standaard INVERTIG.PRO®	138 1286
Interface INVERTIG.PRO® op draaitafel VELA zonder CONTROL.PRO	138 1287
CAN-aansluitkabel INVERTIG.PRO® op CONTROL.PRO, 5 m	360 0542
Verlenging 8 m voor CAN-kabel	753 1040
Verlenging 12 m voor CAN-kabel	753 1041
Verlenging 20 m voor CAN-kabel	753 1043
Verlenging 25 m voor CAN-kabel	753 1044

INVERTIG.PRO® 240 AC/DC – 450 AC/DC / INVERTIG.PRO® 240 DC – 450 DC TIG-lasapparaat

■ Technische gegevens INVERTIG.PRO®



TECHNISCHE GEGEVENS		INVERTIG.PRO® 240 DC 240 AC/DC	INVERTIG.PRO® 280 DC 280 AC/DC
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min/40 °C)	TIG [%]	100	100
	Elektrode [%]	100	60
Lasstroom bij 100 % ID	TIG [A]	240	280
	Elektrode [A]	240	260
Netspanning	[V]	3 x 400	3 x 400
Netzekering	[A]	16	16
Laspistoolkoeling		gas (water)	gas (water)
Gewicht	DC [kg]	25,0	25,0
	AC/DC [kg]	27,0	27,0
Afmetingen l x b x h	[mm]	520 x 360 x 460	520 x 360 x 460
Bestelnr.	DC	142 2400	142 2800
	AC/DC	142 2405	142 2805
Aanbevolen premium-set (incl. drukregelaar 200 bar 32 l/min)	R-TIG 12-200/35 laspistool R-TIG 12-200/8 m, massakabel 35 mm ² /4 m	R-TIG 12-200/50 laspistool R-TIG 12-200/8 m, massakabel 50 mm ² /4 m	R-TIG 12-260W/35 laspistool R-TIG 12-260W/8 m, massakabel 50 mm ² /4 m
	Bestelnr.	148 5201	148 5206

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974-1 en EN 501 99.

INVERTIG.PRO® 240 AC/DC – 450 AC/DC / INVERTIG.PRO® 240 DC – 450 DC TIG-lasapparatuur



TECHNISCHE GEGEVENS		INVERTIG.PRO® 350 DC 350 AC/DC	INVERTIG.PRO® 450 DC 450 AC/DC
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min/40 °C)	WIG [%]	100	100
	Elektrode [%]	100	100
Lasstroom bij 100 % ID	WIG [A]	350	450
	Elektrode [A]	350	360
Netspanning	[V]	3 x 400	3 x 400
Netzekering	[A]	32	32
Laspistoolkoeling		gas (water)	gas (water)
Gewicht	DC [kg]	30,0	30,0
	AC/DC [kg]	31,0	31,0
Afmetingen l x b x h	[mm]	520 x 360 x 460	520 x 360 x 460
Bestelnr.	DC	142 3500	142 4500
	AC/DC	142 3505	142 4505
Aanbevolen premium-set (incl. drukregelaar 200 bar 32 l/min)	R-TIG 12-260W/50 laspistool R-TIG 12-260W/8 m, massakabel 50 mm ² /4 m	R-TIG 12-450W/70 laspistool R-TIG 12-450W/8 m, massakabel 70 mm ² /4 m	R-TIG 12-450WSC/95 laspistool R-TIG 12-450W-SC/8 m, massakabel 95 mm ² /4 m
	Bestelnr.	148 5216	148 5221

INVERTIG.PRO® digital TIG-lasapparatuur

INVERTIG.PRO® digital

En de toekomst begint hier.

De INVERTIG.PRO® digital maakt een einde aan vroegere tegenstrijdigheden: meer functies, snellere lasprocessen en de beperking van de niet-effectieve tijd voor een hogere productiviteit enerzijds en gebruik door opgeleide, onervaren lassers anderzijds. Wat tot nu toe ondenkbaar was, wordt nu heel eenvoudig. Met een betrouwbare digitale bediening die complexe verbanden vereenvoudigt en heel begrijpelijk voorstelt voor de gebruiker.

Centraal, grafisch beeldscherm met hoge resolutie

Alles in één oogopslag in een grafisch verfijnde weergave.

R-Pilot: alle functies spelenderwijs bedienen

Alle belangrijke instellingen kunnen eenvoudig en binnen seconden met één knop worden uitgevoerd.

Enorm job-/programma-geheugen

In het geheugen kunt u tot 1000 jobs en programma's opslaan.

QUICK-CHOICE toetsen om snel op te slaan en op te roepen

Met twee QUICK-CHOICE toetsen kunt u twee actuele instellingen van een lastaak in een handomdraai opslaan.

Maximaal bedieningscomfort, ook met handschoenen

Met vier multifunctionele toetsen navigeert u snel en eenvoudig naar elke instelling.

Duidelijke structuur

U kunt kiezen uit vier perfect op elkaar afgestemde applicaties:

- **Classic** en **Assist** voor het instellen van de lasparameters
- **Programma Manager** voor het beheer van de programma's
- **System** voor de configuratie en het personaliseren van uw apparaat

Het meest robuuste bedieningsconcept ter wereld

Het grafische beeldscherm wordt beschermd door gewapend 3 mm glas. De speciaal voor REHM ontworpen draaiknop leidt alle schokken en stoten direct af naar de robuuste kast en niet zoals gewoonlijk naar de gevoelige elektronica.



INVERTIG.PRO® digital TIG-lasapparaat

Met het grootste gemak: het REHM-bedieningsconcept



Weergave: Assist

- | | | |
|----------------------------------|---------------------------------------|--|
| 1. QUICK CHOICE toetsen | 4. Keuze applicatie Classic | 7. Keuze applicatie Assist |
| 2. R-Pilot | 5. Keuze applicatie System | 8. Grafisch beeldscherm met hoge resolutie |
| 3. Multifunctionele keuzetoetsen | 6. Keuze applicatie Programma Manager | |

INVERTIG.PRO® digital TIG-lasapparatuur

Voorgeprogrammeerde perfectie: de applicaties

Applicatie Classic – Kwaliteit in één oogopslag

De applicatie Classic zorgt voor een duidelijke verhoging van de lasnaadkwaliteit en voor een constant topniveau. Met de grafisch-dynamische weergave krijgt de lasser niet alleen het hele lasverloop met alle lasparameters in één oogopslag te zien, maar ook verbanden, bedrijfsmodus en lasprocessen. En dat alles met een ongekennde duidelijkheid en begrijpelijkheid.

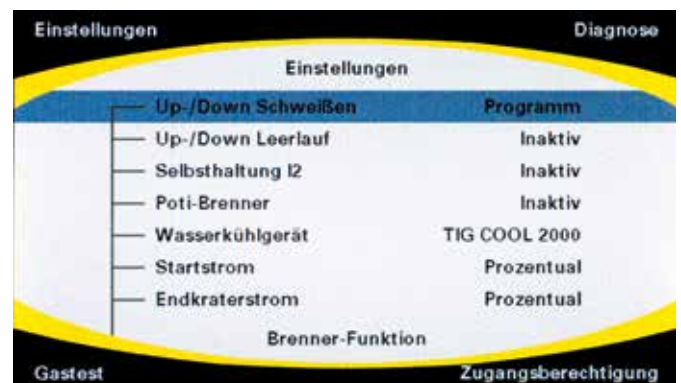
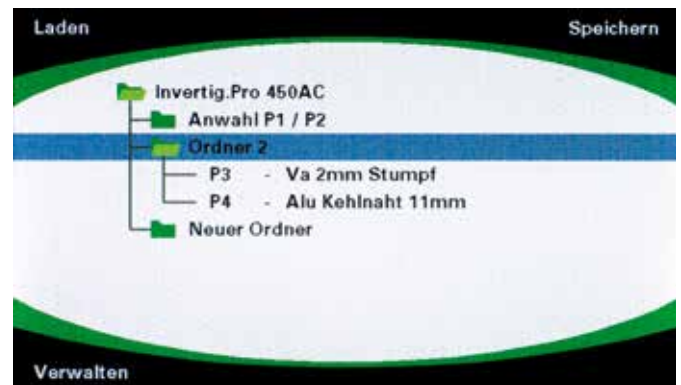


Applicatie Assist – Professioneel bij alle taken

Assist is een professionele applicatie, die niet alleen voor beginners is bedoeld. Ook ervaren lassers profiteren bij zeldzame materiaalcombinaties en dikten van de bijzonder uitgebreide kennis en de dynamische en praktijkgerichte grafische weergave van hun lasopdracht. De gebruiker selecteert gewoon de materiaalcombinatie, het type naad en de materiaaldikte. De databank vol expertkennis berekent vervolgens de juiste instellingen en geeft bovendien belangrijke informatie over alles wat de kwaliteit aangaat.

Applicatie Programma Manager – De focus op efficiëntie

Met een overzichtelijke grafische weergave vereenvoudigt Programma Manager het werken met programma's. Veelgebruikte lascurven kunnen hier gebruiksklaar worden opgeslagen. Ingedeeld volgens lasser, klant, materiaal en andere parameters. Zo kan precies die lascurve worden opgeroepen, die voor een bepaalde opdracht benodigd is. Het zijn vooral deze duidelijke structuren voor een voorprogrammering van het lasproces die een eenvoudig beheer en dus een aanzienlijke efficiëntieverhoging van de medewerkers mogelijk maken.



Applicatie System – Configuratie wordt kinderspel

System is de applicatie waarmee functies en processen uitermate comfortabel en overzichtelijk kunnen worden vastgelegd. Daarmee kan het apparaat optimaal worden afgestemd op de behoeften van de lasser en het bedrijf. Een uitgebreide diagnoserubriek levert alle actuele informatie over soft- en hardware.

■ Opties voor INVERTIG.PRO® digital

	Artikelnr.
Gasklepomschakeling DC-AC voor INVERTIG.PRO® (bij gebruik van 2 gassen)	148 0150
Luchtfilter op TIG-COOL en TIG-COOL-CART af fabriek	148 0132

■ Uitbreidingsuitrusting voor INVERTIG.PRO® digital

	Artikelnr.
Uitbreidingsset luchtfilter voor TIG-COOL en TIG-COOL-CART	753 2018
Metalen filterelement voor INVERTIG.PRO®	750 1122
Voetpedaal P1 <i>iSystem</i>	753 1021
Handafstandsbediening P2	753 1023
Verlenging voor handafstandsbediening P2, 12 m	753 1030
Verlenging voor handafstandsbediening P2, 20 m	753 1031
Verlenging voor handafstandsbediening P2, 25 m	753 1032
Interface standaard INVERTIG.PRO®	138 1286
Interface INVERTIG.PRO® op draaitafel VELA zonder CONTROL.PRO	138 1287
CAN-aansluitkabel INVERTIG.PRO® op CONTROL.PRO, 5 m	360 0542
Verlenging 8 m voor CAN-kabel	753 1040
Verlenging 12 m voor CAN-kabel	753 1041
Verlenging 20 m voor CAN-kabel	753 1043
Verlenging 25 m voor CAN-kabel	753 1044

INVERTIG.PRO® digital TIG-lasapparaat

■ Technische gegevens INVERTIG.PRO® digital



TECHNISCHE GEGEVENS		INVERTIG.PRO® 240 DC digital 240 AC/DC digital	INVERTIG.PRO® 280 DC digital 280 AC/DC digital
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min/40 °C)	TIG [%]	100	100
	Elektrode [%]	100	60
Lasstroom bij 100 % ID	TIG [A]	240	280
	Elektrode [A]	240	260
Netspanning	[V]	3 x 400	3 x 400
Netzekering	[A]	16	16
Laspistoolkoeling		gas (water)	gas (water)
Gewicht	DC [kg]	25,0	25,0
	AC/DC [kg]	27,0	27,0
Afmetingen l x b x h	[mm]	520 x 360 x 460	520 x 360 x 460
Bestelnr.	DC	142 2410	142 2810
	AC/DC	142 2415	142 2815

Aanbevolen premium-set (incl. drukregelaar 200 bar 32 l/min)	R-TIG 12-200/35 laspistool R-TIG 12-200/8 m, massakabel 35 mm²/4 m	R-TIG 12-200/50 laspistool R-TIG 12-200/8 m, massakabel 50 mm²/4 m	R-TIG 12-260W/35 laspistool R-TIG 12-260W/8 m, massakabel 50 mm²/4 m
Bestelnr.	148 5201	148 5206	148 5216

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974-1 en EN 501 99.

INVERTIG.PRO® *digital* TIG-lasapparatuur



TECHNISCHE GEGEVENS		INVERTIG.PRO® 350 DC <i>digital</i> 350 AC/DC <i>digital</i>	INVERTIG.PRO® 450 DC <i>digital</i> 450 AC/DC <i>digital</i>
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min/40 °C)	TIG [%]	100	100
	Elektrode [%]	100	100
Lasstroom bij 100 % ID	TIG [A]	350	450
	Elektrode [A]	350	360
Netspanning	[V]	3 x 400	3 x 400
Netzekering	[A]	32	32
Laspistoolkoeling		gas (water)	gas (water)
Gewicht	DC [kg]	30,0	30,0
	AC/DC [kg]	31,0	31,0
Afmetingen l x b x h	[mm]	520 x 360 x 460	520 x 360 x 460
Bestelnr.	DC	142 3510	142 4510
	AC/DC	142 3515	142 4515

Aanbevolen premium-set (incl. drukregelaar 200 bar 32 l/min)	R-TIG 12-260W/50 laspistool R-TIG 12-260W/8 m, massakabel 50 mm ² /4 m	R-TIG 12-450W/70 laspistool R-TIG 12-450W/8 m, massakabel 70 mm ² /4 m	R-TIG 12-450WSC/95 laspistool R-TIG 12-450W-SC/8 m, massakabel 95 mm ² /4 m
Bestelnr.	148 5216	148 5221	148 5226

INVERTIG.PRO® 240 AC/DC – 450 AC/DC / INVERTIG.PRO® 240 DC – 450 DC TIG-lasapparatuur

De INVERTIG.PRO®

Onderwagens/koelingen

TIG-COOL 2000

- Centrifugaalpomp met besturing volgens de behoeften en stand-by functie
- Koelvermogen 1500 W bij 1,3 l/min
- Plug & Play van INVERTIG.PRO® *digital* en waterkoeling
- CAN-BUS netwerk
- Temperatuurbewaking
- Stromingsmeter
- Onderstel zonder flessenwagen, kraanogen en handgreep
- REHM EASY LOCK voor een snelle en veilige plaatsing en bevestiging
- Aangenaam werken dankzij de geluidsreductie
- Energiekostenbesparing
- Verlengt de levensduur van alle onderdelen

TIG-COOL 1400

- Centrifugaalpomp
- Koelvermogen 1100 W bij 1,3 l/min
- Onderstel zonder flessenwagen, kraanogen en handgreep
- REHM EASY LOCK voor een snelle en veilige plaatsing en bevestiging

TIG-CART

- Onderwagen zoals TIG-COOL CART
- Zonder waterkoeler
- Met afsluitbaar opbergvak
- REHM EASY LOCK voor een snelle en veilige plaatsing en bevestiging

TIG-COOL CART

2000 *iSYSTEM*/

TIG-COOL CART 1400

- Onderwagen met TIG-COOL 2000 *iSYSTEM* of TIG-COOL 1400
- Robuust onderstel met grote, soepel draaiende wielen
- Flessenwagen voor gasflessen van 50 l
- Geïntegreerde kraanogen
- Robuuste handgreep



INVERTIG.PRO® 240 AC/DC – 450 AC/DC / INVERTIG.PRO® 240 DC – 450 DC TIG-lasapparatuur

■ Technische gegevens TIG-COOL CART / TIG COOL



TECHNISCHE GEGEVENS		TIG-COOL (CART) 1400	TIG-COOL (CART) 2000
Netspanning (van INVERTIG.PRO® <i>digital</i>)	[V~]	2 x 400	2 x 400
Stroomopname	[A]	1,0	1,5
Koelvermogen bij 25 °C / 1,0 l/min	[kW]	1,0	1,4
Koelvermogen max.	[kW]	1,4	2,0
Debiet max.	[l/min]	2,3	2,3
Pompdruk max.	[MPa]	0,38 (3,8 bar)	0,38 (3,8 bar)
Tankinhoud	[l]	5,0	5,0
Leeg gewicht (zonder koelmiddel)	[kg]	62	62
Afmetingen l x b x h TIG-COOL CART	[mm]	1050 x 600 x 880	1050 x 600 x 880
Afmetingen l x b x h TIG-COOL	[mm]	620 x 480 x 525	620 x 480 x 525
Bestelnr. TIG-COOL (CART) waterkoeler TIG-COOL (CART) waterkoeler met onderwagen		7532 015 7532 005	7532 010 7532 000
Bestelnr. TIG CART (onderwagen met opbergvak)		7532 020	

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden.

■ Opties voor TIG-COOL CART / TIG COOL

	Artikelnr.
Luchtfilter voor TIG-COOL en TIG-COOL-CART	148 0132

■ Uitbreidingsuitrusting voor TIG-COOL CART/TIG COOL

	Artikelnr.
Uitbreidingsset luchtfilter voor TIG-COOL en TIG-COOL-CART	753 2018

INVERTIG.PRO® COMPACT TIG-lasapparatuur

De INVERTIG.PRO® COMPACT serie

Flexibel met geïntegreerde waterkoeling

De watergekoelde INVERTIG.PRO COMPACT apparaten bieden de passende oplossing voor de meest uiteenlopende taken. De combi-apparaten van REHM voldoen aan de hoogste eisen op het gebied van vermogen en reproduceerbare kwaliteit.

Frequentieautomaat: meer focus, minder belasting

Bij wisselstroomlassen past de frequentie zich automatisch aan de stroomsterkte aan. De gefocuste boog bij lage lasstromen zorgt voor een betrouwbare aansluiting op het grondvlak, bijvoorbeeld bij dun plaatstaal en hoeklassen. Bij hogere stromen wordt de belasting van de wolframelektrode beperkt.

Aluminium lassen wordt gemakkelijk

Eenvoudig lassen van aluminium, bijvoorbeeld op plaatranden, in positie of bij 'dik op dun': het DUAL WAVE lasproces beperkt het AC-aandeel in de boog tot een minimum. Door de lagere warmte-inbreng kunt u het smeltbad gemakkelijker beheersen.

AC-matic

Automatisch de juiste AC-curvevorm.

Minder aanloopkleuren, vervorming en nabewerking bij punt- en intervallassen

Hyperpuls®: sneller, smaller en dieper

Automatische hechtfunctie

- Beperkt de aanloopkleuren met bijna 100 %
- 100 % constante kwaliteit van de hechtlaspunten
- Bespaart duizenden euro's per jaar

Efficiënt energiemangement

Met de Bi-Power inverter gaat het opgenomen vermogen direct naar de boog.

Betrouwbaar ontsteken in alle situaties

Bij de ontsteking van de TIG-DC boog met Lift-Arc en van beklede elektroden stelt ICS (Ignition Command System) automatisch de optimale ontstekings-energie in.



■ Opties voor INVERTIG.PRO® COMPACT

	Artikelnr.
Luchtfilter voor INVERTIG.PRO® COMPACT	118 0224
Toolset	148 0009
Kraanogen met opbergvak	118 0215
Laspistool- en slangpakkethouder	118 0214
Centrifugaalpomp en energiemangement INVERTIG.PRO® COMPACT	148 0010
Centrifugaalpomp en energiemangement INVERTIG.PRO® <i>digital</i> COMPACT	148 0011
Gasklepomschakeling DC-AC voor INVERTIG.PRO®	148 0150

■ Uitbreidingsuitrusting voor INVERTIG.PRO® COMPACT

	Artikelnr.
Uitbreidingsset luchtfilter INVERTIG.PRO® COMPACT	753 0005
Metalen filterelement voor INVERTIG.PRO®	750 1122
Voetpedaal P1 <i>iSystem</i>	753 1021
Handafstandsbediening P2	753 1023
Verlenging voor handafstandsbediening P2, 12 m	753 1030
Verlenging voor handafstandsbediening P2, 20 m	753 1031
Verlenging voor handafstandsbediening P2, 25 m	753 1032
Interface standaard INVERTIG.PRO®	138 1286
Interface INVERTIG.PRO® op draaitafel VELA zonder CONTROL.PRO	138 1287
CAN-aansluitkabel INVERTIG.PRO® op CONTROL.PRO, 5 m	360 0542
Verlenging 8 m voor CAN-kabel	753 1040
Verlenging 12 m voor CAN-kabel	753 1041
Verlenging 20 m voor CAN-kabel	753 1043
Verlenging 25 m voor CAN-kabel	753 1044

INVERTIG.PRO[®] COMPACT

TIG-lasapparatuur

■ Technische gegevens INVERTIG.PRO[®] COMPACT



TECHNISCHE GEGEVENS		INVERTIG.PRO [®] COMPACT		INVERTIG.PRO [®] COMPACT	
		240 DC 240 AC/DC	240 DC <i>digital</i> 240 AC/DC <i>digital</i>	280 DC 280 AC/DC	280 DC <i>digital</i> 280 AC/DC <i>digital</i>
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min/40 °C)	TIG [%]	100		100	
	Elektrode [%]	100		60	
Lasstroom bij 100 % ID	TIG [A]	240		280	
	Elektrode [A]	240		260	
Netspanning	[V]	3 x 400		3 x 400	
Netzekering	[A]	16		16	
Laspistoolkoeling		water		water	
Gewicht	DC [kg]	76,0		76,0	
	AC/DC [kg]	78,0		78,0	
Afmetingen l x b x h	[mm]	855 x 600 x 900		855 x 600 x 900	
Bestelnr. Apparaat zonder premium-set	DC	142 2420	142 2430	142 2820	142 2830
	AC/DC	142 2425	142 2435	142 2825	142 2835
Bestelnr. Apparaat met premium-set	DC	142 2470	142 2480	142 2870	142 2880
	AC/DC	142 2475	142 2485	142 2875	142 2885
Aanbevolen premium-set (incl. drukregelaar 200 bar 32 l/min)		R-TIG 12-260W/35 laspistool R-TIG 12-260W/8 m, massakabel 50 mm ² /4 m		R-TIG 12-260W/50 laspistool R-TIG 12-260W/8 m, massakabel 50 mm ² /4 m	
Bestelnr.		148 5216		148 5216	

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974-1 en EN 501 99.

INVERTIG.PRO® COMPACT TIG-lasapparatuur

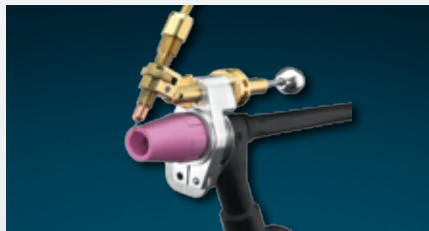


TECHNISCHE GEGEVENS		INVERTIG.PRO® COMPACT		INVERTIG.PRO® COMPACT	
		350 DC 350 AC/DC	350 DC <i>digital</i> 350 AC/DC <i>digital</i>	450 DC 450 AC/DC	450 DC <i>digital</i> 450 AC/DC <i>digital</i>
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min/40 °C)	TIG [%]	100		100	
	Elektrode [%]	100		100	
Lasstroom bij 100 % ID	TIG [A]	350		450	
	Elektrode [A]	350		360	
Netspanning	[V]	3 x 400		3 x 400	
Netzekering	[A]	32		32	
Laspistoolkoeling		water		water	
Gewicht	DC [kg]	81,0		81,0	
	AC/DC [kg]	82,0		82,0	
Afmetingen l x b x h	[mm]	855 x 600 x 900		855 x 600 x 900	
Bestelnr. Apparaat zonder premium-set	DC	142 3520	142 3530	142 4520	142 4530
	AC/DC	142 3525	142 3535	142 4525	142 4535
Bestelnr. Apparaat met premium-set	DC	142 3570	142 3580	142 4570	142 4580
	AC/DC	142 3575	142 3585	142 4575	142 4585
Aanbevolen premium-set (incl. drukregelaar 200 bar 32 l/min)		R-TIG 12-450W/70 laspistool R-TIG 12-450W/8 m, massakabel 70 mm ² /4 m		R-TIG 12-450WSC/95 laspistool R-TIG 12-450W-SC/8 m, massakabel 95 mm ² /4 m	
Bestelnr.		148 5221		148 5226	

APUS 20 C Hoog precieze TIG-koudedraadaanvoer

APUS 20 C koudedraadaanvoer apparaat TIG-lassen nog efficiënter

APUS is een intelligente koudedraadaanvoer die speciaal voor REHM AUTOMATION.SYSTEMS werd ontwikkeld. Het draagbare apparaat maakt TIG-lassen efficiënter en is geschikt voor alle toepassingen waarbij een maximale naad- en visuele kwaliteit vereist is.



Kwaliteit, snelheid en precisie: sterke concurrentie

Het APUS 20 C koudedraadaanvoer apparaat is de gangmaker bij automatisch en halfautomatisch TIG-lassen voor meer productiviteit van het systeem. Het aanvoerapparaat is geschikt voor alle koudedraad toepassingen bij het TIG-lassen.

- Verhoging van de lassnelheid
- Meer rendabiliteit dankzij het hogere afsmeltvermogen
- Hoge naadkwaliteit
- Hoge visuele kwaliteit
- Kostenvermindering bij het verbruik van lasmateriaal
- Regeling van de warmte-inbreng
- Productie van vulvolume
- Lassen aan veiligheidsrelevante onderdelen
- Verhoging van de concurrentiekracht



APUS 20 C

Hoog precieze TIG-kouedraadaanvoer

■ Kenmerken

ZEER PRECIEZE DRAADAANVOER

Voor draadaanvoersnelheden van 0,1 tot 20,0 m/min met volledig koppel, uitgerust met een zeer nauwkeurige stappenmotor.

TOEPASSINGSGERICHTE PROCESSEN

- Zeer precieze draadaanvoer
- Pulsen via puls tijden
- Pulsen met de stroombron gesynchroniseerd

VEILIGE, STABIELE BEVESTIGING VAN DE DRAADAANVOER AAN HET LASPISTOOL

Zeer hoge en reproduceerbare positionering via adapterring en draadaanvoer

OPTIMALISERINGS-MOGELIJKHEDEN

- Alle draadaanvoer-parameters zijn instelbaar
- Gecontroleerde draadterugtrekking aan het einde van de laswerkzaamheden
- Slipcompensatie na de draadterugtrekking

EENVOUDIGE AANSLUITING

Via CAN-verbinding met INVERTIG.PRO en VELA-draaitafels.

OPSLAGMOGELIJKHEDEN VOOR INSTELLINGEN

Tot 99 programma's kunnen worden opgeslagen.

FUNCTIES DIRECT OP HET LASPISTOOL OPROEPBAAR (INVERTIG.PRO)

- Draadpositionering bij nullast
- Start/stop handmatig
- Start/stop automatisch

■ Technische gegevens APUS 20 C



TECHNISCHE GEGEVENS		APUS 20 C
Instelbereik	[m/min]	0,1 - 20,0 stapsgewijs 0,1 m/min
Inschakelduur	[%]	100
Netzekering (traag)	[A]	16
Beschermingsklasse		IP 23
Ingangsstroom	[A]	4
Draaddiameter	[mm]	0,6 - 1,6
Ingangsspanning	[V/50 Hz]	230 (90 - 264 V 47 - 400 Hz)
Geluidsniveau volgens DIN 45635 in bedrijf	[dB]	< 75
Gewicht (zonder draadrol)	[kg]	25
Afmetingen l x b x h	[mm]	620 x 300 x 520
Bestelnr.		882 8100

Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974 en EN 50199.

BOOSTER I 40

Elektroden inverter

De elektroden inverter BOOSTER 140

Een record van 140 ampère bij slechts 4,9 kg

Uw veelzijdige assistent voor het lassen van RVS, hoog- en laaggelegeerd staal en non-ferrometaal. Met zijn robuuste stalen kast kunt u hem niet alleen in de werkplaats gebruiken, maar ook op de bouwplaats.

Snelle start, stabiele boog

De startstroomverhoging met Hot-Start functie zorgt in een fractie van seconden voor een stabiele boog.

Optimale laseigenschappen

Dankzij de digitale processorbesturing en een hoog-dynamisch vermogensonderdeel met 100 kHz schakelfrequentie.

Veilige druppelovergang zonder vastplakken

Zelfs bij elektroden met grote druppels, bewaakt Arc-Force zowel de lasstroom als de lasspanning, waardoor vastplakken voorkomen wordt.

Geen uitgloeien van de elektrode

Als de elektrode toch vastplakt, vermindert de Anti-Stick functie automatisch de lasstroom, om uitgloeien te voorkomen.

Eenvoudige bediening

Gewoon de juiste lasstroom voor de werkzaamheden en de elektrode via de draaiknop instellen en u kunt beginnen!



BOOSTER I 40

Elektroden inverter

Technische gegevens BOOSTER I 40



TECHNISCHE GEGEVENS		BOOSTER 140
Instelbereik	[A]	5 - 140
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min) bij 40 °C (20 °C)	[%]	30 (40)
Lasstroom bij 60 % ID bij 40 °C (20 °C)	[A]	110 (125)
Lasstroom bij 100 % ID bij 40 °C (20 °C)	[A]	95 (110)
Netspanning	[V]	230
Netzekering	[A]	16
Beschermingsklasse		IP 23
Opgenomen vermogen I max	[kVA]	6,2
Vermogensfactor	[cos phi]	0,7
Afmetingen l x b x h	[mm]	310 x 125 x 182
Gewicht	[kg]	4,9
Bestelnr.	Zonder toebehoren	150 3140
	Set met montagekoffer	150 3141

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Aanvullende uitrusting bij de machines is verkrijgbaar tegen meerprijs. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974-1.



BOOSTER I 40 set

Onze BOOSTERS zijn ook compleet als set in een montagekoffer verkrijgbaar met:

- laskabel 5 m met elektrodehouder
- massakabel 4 m met massaklem
- bikhamer, draadborstel en lasschild met ruitjes

BOOSTER.PRO 170/210 Elektroden inverter

De elektroden inverters BOOSTER.PRO 170 en 210

Echte kampioenen

De BOOSTER 170/210 elektroden inverters zijn echte lichtgewicht kampioenen.

Ze onderscheiden zich door een uniek bedieningspaneel met draaiknop en drukknop, een robuuste kast met beschermingsklasse IP 23 en een gewicht van maximaal 5,5 kg. Deze inverters zijn uw betrouwbare specialist voor veeleisende werkzaamheden op de bouwplaats, ook in moeilijke omstandigheden. AUTOSAFE beperkt de nullastspanning tot een niet voelbare waarde. De geïntegreerde Body Protector Sensor (BPS) voorkomt onaangename schokken bij het aanraken bij werkzaamheden in een vochtige omgeving.



BOOSTER.PRO 170 en 210 SET

Compleet in een montagekoffer met laskabel 5 m met elektrodehouder, massakabel 4 m met massaklem, bikhamer, draadborstel en lasschild.

BOOSTER.PRO RAMBO.KIT

Bescherm het apparaat bij zwaar gebruik op de bouwplaats.

Geschikt voor generatoregebruik

Meer flexibiliteit bij mobiel gebruik, bijvoorbeeld op de bouwplaats.



BOOSTER.PRO 170/210

Elektroden inverter

■ Kenmerken

ONGECOMPLICEERDE BEDIENING

Draaiknop voor de lasstroominstelling. Drukknop voor de functies TIG-lassen en elektroden lassen. LED's geven de actieve functie aan.

VEILIG ONTSTEKEN, ZACHT VOOR DE ELEKTRODE

Gegarandeerd door de Lift-Arc ontsteking (TIG).

GEEN LASONDERBREKINGEN

Zelfs bij stroomtoevoerleidingen van 100 m lang (1,5 mm) zorgt het REHM ELSA-systeem (Electronic Stabilized Arc) voor bescherming.

GEEN UITGLOEIEN VAN DE ELEKTRODE

De Arc-Force en Anti-Stick functies voorkomen onopzettelijk vastplakken.

INTIG ENERGY (INTELLIGENT IGNITION ENERGY)

Selecteert bij het elektroden lassen automatisch de juiste ontstekingsstroom.

BOOSTER FUNCTIE: ELEKTRODEN LASSEN MET VEEL VERMOGEN

Tot 170 A en 35 % ID in de BOOSTER functie.

COMFORTABEL TIG-LASSEN IN GELIJKSTROOMBEDRIJF

Door de gasmanagementfunctie en de automatische 4-takt functie (BOOSTER.PRO 170 met gasmanagement).

ALTIJD HET OPTIMALE KOELVERMOGEN, MINDER GELUID

Door de temperatuur gestuurde ventilatorregeling.

GESCHIKT VOOR GENERATORGEBRUIK

Voor meer flexibiliteit bij mobiel gebruik, bijvoorbeeld op de bouwplaats.

Wereldwijd de lichtste elektroden inverter

Hij overtuigt door zijn ergonomische vorm, eenvoudige bediening en enorme kracht en uithoudingsvermogen: bij installatie-, tank-, staal-, bruggen-, scheeps-, machine- en gereedschapsbouw, industriële bouw en de constructie van leidingen, maar ook bij service-, montage-, reparatie- en onderhoudswerkzaamheden, in ambachtelijke en industriële bedrijven.



Geen uitgloeien van de elektrode

Als de elektrode toch vastplakt, vermindert de Anti-Stick functie automatisch de lasstroom, om uitgloeien te voorkomen.



BOOSTER.PRO 170/210 Elektroden inverter

BOOSTER.PRO 170/210 bedieningspaneel

Tegen schokken beschermde draaiknop voor de instelling van de lasstroom



TIG-lassen

Elektroden lassen
in booster functie

Elektroden lassen met
netzekeringbeveiligingsfunctie

Uitrustingsopties voor BOOSTER.PRO 170/210

	Artikelnr.
Bouwplaats uitvoering BOOSTER.PRO 210 (apparaat in RAMBO.KIT gemonteerd op rubberbuffers)	148 0105

Toebehoren voor BOOSTER.PRO 170/210

	Artikelnr.		Artikelnr.
Massakabel 16 mm ² /5 m met massaklem voor BOOSTER.PRO 170 (kleine stekker)	781 0107	Elektrodekabel 16 mm ² /5 m met elektrodehouder voor BOOSTER.PRO 170 (kleine stekker)	781 0205
Massakabel 25 mm ² /5 m met massaklem voor BOOSTER.PRO 170 (kleine stekker)	781 0108	Elektrodekabel 25 mm ² /5 m met elektrodehouder voor BOOSTER.PRO 170 (kleine stekker)	781 0206
Massakabel 25 mm ² /4 m met massaklem voor BOOSTER.PRO 210 (grote stekker)	781 0101	Elektrodekabel 25 mm ² /5 m met elektrodehouder voor BOOSTER.PRO 210 (grote stekker)	781 0201

BOOSTER.PRO 170/210

Elektroden inverter

Technische gegevens BOOSTER.PRO 170/210



TECHNISCHE GEGEVENS		BOOSTER.PRO 170	BOOSTER.PRO 210
Instelbereik	TIG-bedrijf [A]	5 - 170	5 - 210
	BOOSTER-bedrijf [A]	5 - 150	5 - 170
	Netzekeringbeveiligingsfunctie [A]	5 - 140	5 - 160
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min) bij 40 °C (20 °C)	TIG-bedrijf [%]	30 (50)	30 (50)
	BOOSTER-bedrijf [%]	35 (60)	35 (90)
	Netzekeringbeveiligingsfunctie [%]	35 (60)	35 (100)
Lasstroom bij 100% ID bij 40 °C (20 °C)	TIG-bedrijf [A]	100 (135)	140 (175)
	BOOSTER Betrieb [A]	100 (120)	120 (160)
	Netzekeringbeveiligingsfunctie [A]	100 (120)	120 (160)
Nullastspanning	[V]	68	68
Netzekering snel/traag	[A]	16	16
Beschermingsklasse		IP 23	IP 23
Opgenomen vermogen bij I max.	[kVA]	6,0	5,5
Ingangsspanning bij 50/60 Hz	[V]	1 x 230	1 x 230
Vermogensfactor	[cos phi]	0,7	0,99
Gewicht	[kg]	4,1	5,5
Afmetingen l x b x h	[mm]	245 x 130 x 175	310 x 130 x 175
Bestelnr. Apparaat met laspistool	Zonder toebehoren	151 3170	151 3210
	Met gasmanagement	151 3175	-
	Set in montagekoffer	151 3171	151 3211
	AUTOSAFE	151 3173	151 3174
	Gasmanagement set in montagekoffer	151 3176	-

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Aanvullende uitrusting bij de afgebeelde machines is verkrijgbaar tegen meerprijs. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974-1. Het apparaat is uitgerust met een draagriem. Om het apparaat op te tillen en te verplaatsen, kan het dankzij zijn speciale kastconstructie eenvoudig aan de bovenkant met de hand worden vastgenomen. Voor beschermd gebruik op de bouwplaats is de BOOSTER RAMBO.KIT verkrijgbaar.

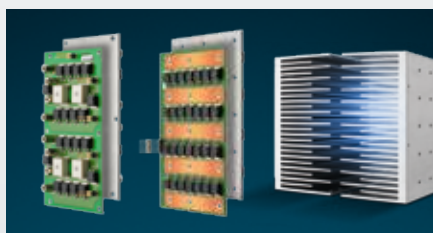
BOOSTER.PRO 250/320

Elektroden inverter

De elektroden inverters BOOSTER.PRO 250 en 320

Tot 100 % inschakelduur

De BOOSTER.PRO 250/320 is 'het kleine broertje' van de INVERTIG.PRO: Hij beschikt over de 200 kHz Bi-Power inverter technologie met 60 % inschakelduur bij I_{max} en zelfs 100 % ID bij 210/250 A. Hij overtuigt door zijn ergonomische vorm, eenvoudige bediening en enorme kracht en uithoudingsvermogen: bij installatie-, tank-, staal-, bruggen-, scheeps-, machine- en gereedschapsbouw, industriële bouw en de constructie van leidingen, maar ook bij service-, montage-, reparatie- en onderhoudswerkzaamheden, in ambachtelijke en industriële bedrijven.



Maximale energie efficiëntie

De Bi-Power inverter met zijn intelligente energimanagement zet bijna het totale toegevoerde vermogen om in de boog.

Universeel bruikbaar

Met de speciale combinatie van een handgreep en een draagriem kunt u het apparaat van 16,5 kg gemakkelijk transporteren en verplaatsen.

Geschikt voor generatorgebruik

Voor meer flexibiliteit bij mobiel gebruik, bijvoorbeeld op de bouwplaats.



BOOSTER.PRO 250/320

Elektroden inverter

■ Kenmerken

60 % INSCHAKELDUUR

ENERGIE EFFICIËNT LASSEN MET DE BI-POWER INVERTER

PERFECTE BOOGSTABILITEIT

HOOG RENDEMENT KOELING MET GESLOTEN KOELKANAAL

FRONT VAN SLAGVASTE KUNSTSTOF

AANSLUITING VOOR HANDAFSTANDSBEDIENING

EXPERTPROGRAMMA'S

Voor rutiel-, basische en cellulose-elektroden (CEL)

OPTIONEEL MET GASMANAGEMENT EN REHM R-TIG-LASPISTOOL

De optimale gasbescherming van de lasnaad en een efficiënt gasverbruik hebt u altijd in de hand: de beschermgastoevoer en de uitgangsspanning regelt u comfortabel via het REHM R-TIG-laspistool.

GESCHIKT VOOR GENERATORGEBRUIK

ALTIJD PROBLEEMLOOS ONTSTEKEN

Een groot Hot-Start instelbereik zorgt altijd voor een betrouwbare ontsteking.

BETROUWBAAR ONTSTEKEN IN ALLE SITUATIES

Bij de ontsteking van de TIG-DC boog met Lift-Arc en van beklede elektroden stelt ICS (Ignition Command System) automatisch de optimale ontstekingsenergie in.

VEILIGE DRUPPELOVERGANG ZONDER VASTPLAKKEN

Zelfs bij elektroden met grote druppels, bewaakt Arc-Force zowel de lasstroom als de lasspanning, waardoor vastplakken voorkomen en spatvorming beperkt wordt.

GEEN UITGLOEIEN VAN DE ELEKTRODE

Als de elektrode toch vastplakt, vermindert de Anti-Stick functie automatisch de lasstroom, om uitgloeien te voorkomen.

ELSA.PRO SYSTEEM: MAXIMALE REPRODUCEERBAARHEID EN TOPEIGENSCHAPPEN

De precieze digitale lasprocesregeling garandeert ook bij een groter smeltbad een exacte reproduceerbaarheid en excellente laseigenschappen.

Mobiel bij staalbouw en montage

Voor meer laskwaliteit en mobiliteit in zware staalbouw en bij veeleisende montagewerkzaamheden: de BOOSTER.PRO serie.



Maximaal bedieningscomfort

U kunt onmiddellijk en intuïtief met uw REHM apparaat aan de slag. De grondige geteste lasprogramma waarden in het geheugen zorgen vanaf de eerste inschakeling voor de optimale lasparameters.



BOOSTER.PRO 250/320

Elektroden inverter

■ Het bedieningspaneel BOOSTER.PRO 250/320

- | | | |
|--|---|--|
| 1. Digitaal display | 3. Indicatie LED voor de lasstroom in ampère | 5. Indicatie LED voor afstandsbediening actief |
| 2. Tegen schokken beschermde R-Drive draaiknop voor de instelling van de lasstroom en de Hot-Start en Arc-Force waarden. | 4. Indicatie LED voor Hot-start en Arc-Force in % | 6. Indicatie LED voor bedrijf |
| | | 7. Indicatie LED voor temperatuur |



- | | |
|--|--------------------------|
| 8. Elektrode functie en keuze van het elektrode type | 10. Instelling Hot-start |
| 9. Selectie van de TIG functie | 11. Instelling Arc-Force |

BOOSTER.PRO 250/320

Elektroden inverter

Technische gegevens BOOSTER.PRO 250/320



TECHNISCHE GEGEVENS		BOOSTER.PRO 250	BOOSTER.PRO 320
Instelbereik traploos	[A]	5 - 250	5 - 320
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min/40 °C)	[%]	60	60
Lasstroom bij 100 % ID (40 °C)	[A]	210	250
Nullastspanning	[V]	86	86
Netspanning (50/60 Hz)	[V]	400	400
Netzekering (traag)	[A]	16	16
Beschermingsklasse		IP 23	IP 23
Gewicht	[kg]	16,5	16,5
Afmetingen l x b x h	[mm]	440 x 260 x 400	440 x 260 x 400
Bestelnr.		152 0250	152 0320
Bestelnr. optie gasmanagement		148 0170	

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Aanvullende uitrusting bij de afgebeelde machines is verkrijgbaar tegen meerprijs. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974-1. Het apparaat is uitgerust met een draagriem. Voor het optillen en verplaatsen kan het dankzij de speciale kastconstructie eenvoudig met de hand aan de bovenzijde vastgepakt worden. Voor beschermd gebruik op de bouwplaats is de BOOSTER RAMBO.KIT verkrijgbaar.

Massakabel compleet met massaklem (grote stekker)

	Artikelnr.
Massakabel 35 mm ² /4 m	781 0102
Massakabel 35 mm ² /6 m	781 0121
Massakabel 35 mm ² /10 m	781 0122
Massakabel 50 mm ² /4 m	781 0109
Massakabel 50 mm ² /6 m	781 0123
Massakabel 50 mm ² /10 m	781 0124

Elektrodekabel compleet met elektrodehouder (grote stekker)

	Artikelnr.
Elektrodekabel 35 mm ² /5 m	781 0202
Elektrodekabel 35 mm ² /10 m	781 0222
Elektrodekabel 50 mm ² /5 m	781 0203
Elektrodekabel 50 mm ² /10 m	781 0216
Elektrodekabel 35 mm ² /5 m met potentiometer	781 0219
Elektrodekabel 35 mm ² /10 m met potentiometer	781 0220
Elektrodekabel 50 mm ² /5 m met potentiometer	781 0221

BARRACUDA® RTC 60 – 150

Plasmasnijmachines

Door dik en dun: snijdt alle geleidende metalen

Compact en krachtig

Optimale rendabiliteit en eersteklas snijkwaliteit zijn de bijzondere eigenschappen van de REHM-plasmasnijmachines.

De BARRACUDA®'s zijn uitgerust met de absoluut beproefde en gepatenteerde REHM-transistorkrachtstroomschakelaar. Grote vermogensonderdelen en 100 % gecontroleerde kwaliteit garanderen de betrouwbaarheid van de BARRACUDA® bij zwaar gebruik in industriële en ambachtelijke bedrijven.

Universeel inzetbaar

Bij staal, RVS, aluminium, non-ferrometaal en andere elektrisch geleidende metalen, ook met gelakt oppervlak

Optimale snijkwaliteit

- Door de exact geregelde, traploos instelbare snijstroom
- Met hoog vermogensreserve, ook aan het kritische einde van de snede
- Dankzij de exacte regeling met spanningscompensatie

Zeer rendabel

Door de hoge snijsnelheid, de lange levensduur en de optimale snijkwaliteit

Veilige ontsteking

Met de REHM-Zetronic, zowel met als zonder contact, zelfs bij slangpakketten van 20 m lang

Lange standtijd

Door de uitschakeling van de geregelde pilootstroom bij het snijden, de soft-start functie en de fijn geregelde snijstroom met gepatenteerde transistormodule

Veilig voor mens en machine

Actieve waarschuwing en automatische noodstop bij kritische waarden van de snijtoorts en slijtageonderdelen

Snijden van geperforeerde platen

Zonder onderbreking dankzij de materiaalgerichte hogesnelheidsregeling van de piloot- en snijstroom

Uiterst eenvoudige bediening

Compact, mobiel model, kraanogen en multifunctionele REHM handgreep

barracuda



BARRACUDA® RTC 60 – 150 Plasmasnijmachines

■ Technische gegevens BARRACUDA® RTC 60 – 150



TECHNISCHE GEGEVENS	RTC 60	RTC 100	RTC 150
Instelbereik traploos [A]	10 - 60	15 - 100	25 - 150
Inschakelduur (ID) bij I max. (10 min) bij 20 °C [%]	60	60	60
Netspanning [V]	3 x 400 V		
Netzekering (traag) [A]	16	20	35
Beschermingsklasse	IP 23	IP 23	IP 23
Snijvermogen max. [kw]	5,7	11,5	21
Stroom/spanning bij 100 % ID [A/V]	50/90	80/105	130/130
Opgenomen vermogen Max.	7,5	13,5	24,5
Vermogensfactor [cos phi]	0,97	0,97	0,97
Max. kwaliteitssnede met REHM-snijtoorts [mm]	15	30	40
Max. scheidingsnede handmatig bij S 235 / S 355 [mm]	22	40	50
Gewicht [kg]	54	95	129
Afmetingen (l x b x h) [mm]	345 x 460 x 885	655 x 375 x 885	
Bestelnr.	161 0600	161 1000	161 1500

Afbeeldingen kunnen afwijken. Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Aanvullende uitrusting bij de afgebeelde machines is verkrijgbaar tegen meerprijs. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974-1.

BARRACUDA® RTC 60 – 150

Plasmasnijmachines

■ Opties voor BARRACUDA® RTC 60 – 150

	Artikelnr.
Snijtoorts A 81/10 m i.p.v. A 81/6 m bij RTC 60	168 0060
Snijtoorts A 81/12 m i.p.v. A 81/6 m bij RTC 60	168 0061
Snijtoorts A 151/8 m i.p.v. A 151/6 m bij RTC 100/150	168 0062
Snijtoorts A 151/10 m i.p.v. A 151/6 m bij RTC 100/150	168 0063
Snijtoorts A 151/12 m i.p.v. A 151/6 m bij RTC 100/150	168 0064
Snijtoorts A 151/15 m i.p.v. A 151/6 m bij RTC 100/150	168 0065
Snijtoorts A 151/18 m i.p.v. A 151/6 m bij RTC 100/150	168 0066
Snijtoorts A 151/20 m i.p.v. A 151/6 m bij RTC 100/150	168 0067
Automaatsnijtoorts P 151 AUT/6 m i.p.v. A 151/6 m bij RTC 100/150	168 0068
Automaatsnijtoorts P 151 AUT/8 m i.p.v. A 151/6 m bij RTC 100/150	168 0069
Automaatsnijtoorts P 151 AUT/10 m i.p.v. A 151/6 m bij RTC 100/150	168 0070

BARRACUDA® RTC 60 – 150 Plasmasnijmachines

■ Opties voor BARRACUDA® RTC 60 – 150

	Artikelnr.
Automaatsnijtoorts P 151 AUT/12 m i.p.v. A 151/6 m bij RTC 100/150	168 0071
Automaatsnijtoorts P 151 AUT/15 m i.p.v. A 151/6 m bij RTC 100/150	168 0072
Automaatsnijtoorts P 151 AUT/18 m i.p.v. A 151/6 m bij RTC 100/150	168 0073
Automaatsnijtoorts P 151 AUT/20 m i.p.v. A 151/6 m bij RTC 100/150	168 0074
Slijtage onderdelen set RTC 60 (A81)	770 0453
Slijtage onderdelen set RTC 100/150 (A151)	770 0454
Automatiseringsinterface RTC 100/150 7-polig, stuurleiding 5 m	756 1152
Cirkelsnij-inrichting met cirkelpunt en toortswagen voor snijtoorts A80/A81 (RTC 60)	776 7009
Cirkelsnij-inrichting met cirkelpunt en toortswagen voor snijtoorts R145/A151 (RTC 100/150)	776 7015
LuchtfILTER met filterelement (voor RTC 100/150)	168 1140

REHM – De maatstaf voor modern lassen

HET REHM LEVERINGSPROGRAMMA

- **REHM MIG/MAG-beschermgaslasapparatuur**
SYNERGIC.PRO² gas- en watergekoeld tot 450 A
SYNERGIC.PRO² watergekoeld 500 A tot 600 A
MEGA.ARC² traploos regelbaar tot 450 A
PANTHER 202 PULS pulsboog lasapparatuur met 200 A
MEGA.PULS FOCUS[®] pulsboog lasapparatuur tot 500 A
- **REHM TIG-beschermgaslasapparatuur**
TIGER[®] 170 en 210 A, éénfasig
INVERTIG.PRO[®] en INVERTIG.PRO[®] digital 240 tot 450 A, driefasig
INVERTIG.PRO COMPACT en INVERTIG.PRO COMPACT digital 240 tot 450 A, driefasig
- **REHM booglasapparatuur**
BOOSTER 140, BOOSTER.PRO 170 en 210, éénfasig
BOOSTER.PRO 250 en 320, driefasig
- **Lasdraaitafels**
- **REHM-plasmasnijmachines**
- **Lastoebehoren en lastoevoegmaterialen**
- **Lasrookafzuigingen**
- **Lastechnisch advies**
- **Laspistoolreparaties**
- **Service**



REHM Uchingen

REHM Nederland B.V.:

Tel.: +31 (0) 485 470954

Tel: +31 (0) 13 4684727

REHM online:

www.rehm.nl – info@rehm.nl



Id-Nr. 1438273
www.bvdm-online.de



REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uchingen

Tel.: +49 (0) 71 61-3007-0

Fax: +49 (0) 71 61-3007-20

E-mail: rehm@rehm-online.de

Internet: www.rehm-online.de

Uw regiopartner: